



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## ПУ ДЛЯ ЗАЛИВКИ С МИНЕРАЛЬНЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ

# Smooth-Cast 385 (A+B)

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	<p>Smooth-Cast 385 – отверждающиеся уретановые смолы с минеральным наполнителем повышенной твердости и прочности. При смешении компонентов А и В в соотношении 1А:5В (по весу) Smooth-Cast отверждается при комнатной температуре практически без усадки. Данные жесткие уретановые отливки имеют высокое значение прочности при сжатии и модуль упругости.</p> <p>Полностью отвержденная отливка обладает прочностью, способностью к машинной обработке и окрашиваемостью. Окрашивание возможно при добавлении дисперсий пигментов. Отливки обладают влагостойкостью и стойкостью к слабым растворителям.</p>
<b>Применение</b>	Smooth-Cast 385 применяется в промышленности, для вакуумного формования отливок и в некоторых случаях для изготовления изделий, имитирующих керамику.
<b>Переработка</b>	Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация не требуется.

Технические характеристики	Стандарт	Ед.измерения	Smooth-Cast 385
Цвет			бежевый
Соотношение компонентов		По весу	1А:5В
Твёрдость	ASTM D-2240	<b>Шор D</b>	<b>85</b>
Время жизни при 23°C	ASTM D-2471	мин.	20
Время извлечения из формы		час	2
Полное отверждение		час	12
Вязкость смеси	ASTM D-2393	сП	3000
Плотность смеси	ASTM D-1475	г/см <sup>3</sup>	1,6
Удельный объем	ASTM D-1475	см <sup>3</sup> /г	0,63
Предел прочности на разрыв	ASTM D-638	МПа	21,37
Модуль упругости при растяжении	ASTM D-638	МПа	2758
Удлинение при разрыве	ASTM D-638	%	1
Прочность на изгиб	ASTM D-790	МПа	40,68
Модуль упругости при изгибе	ASTM D-790	МПа	2985
Предел прочности при сжатии	ASTM D-695	МПа	58,61
Температура тепловой деформации	ASTM D-648	°C	57
Модуль упругости при сжатии	ASTM D-695	МПа	2758
Усадка	ASTM D-2566	%	0,15
<b>Все показатели получены после 7 дней при 23°C</b>			

<b>Рекомендации</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА.</b></p> <p>Все жидкие уретановые продукты чувствительны к воздействию влаги и способны поглощать атмосферную влагу. Рекомендуется к применению смесительное оборудование и контейнеры, изготовленные из металла, стекла и пластика. Оборудование должно быть тщательно очищено перед началом работы. Материалы должны храниться и использоваться при температуре 22°C. Данные продукты имеют ограниченный срок</p>
---------------------	--

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

годности и должны быть использованы как можно раньше после даты поставки. Смешение и отверждение должны проводиться в хорошо вентилируемом помещении. При работе применяйте защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу. Так как условия переработки продукта разнятся от применения к применению перед началом работ рекомендуется проведение теста с целью выявления пригодности данного продукта к конкретному применению при наличии каких-либо сомнений.

**ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ СОСТАВОВ**

Данный продукт является необходимой добавкой для облегчения съема готовой отливки при ее отверждении в- или на большинстве поверхностей. Используйте агенты съема, специально разработанные для изготовления отливок ([Universal Mold Release](#) или [Ease Release 200](#)). На все поверхности предполагаемого контакта с отливкой должно быть нанесено необходимое количество агента съема.

**ВАЖНО:** Чтобы убедиться в правильном нанесении покрытия агента съема, тщательно нанесите данный продукт на все поверхности мягкой кистью. Следуйте при нанесении мазкам продукта на поверхности. Отведите время для просушки (30 минут). Большинство силиконовых форм обычно не требуют нанесения агентов съема, за исключением случаев отверждения силикона в таких формах. Тем не менее, применение агентов съема значительно продляет срок службы форм.

**СМЕШЕНИЕ:**

**ВАЖНО: Перед началом работы необходимо перемешать компонент В!** После этого добавьте необходимое количество компонента А в смесительный контейнер и тщательно перемешайте. Перемешивайте медленно, соскребая продукт со стенок и дна контейнера. При вакуумной дегазации-поместите смесь под давление 736,6 мм ртутного столба на 3 минуты или до того времени, когда объем смеси увеличится, а затем снова уменьшится.

**ЗАЛИВКА.**

Для достижения наилучшего результата заливайте смесь одной струей, направленной в самую нижнюю точку формы и дайте смеси самостоятельно выровнять уровень. Выполнение данного пункта поможет минимизировать влияние воздуха, находящегося в смеси.

**ОТВЕРЖДЕНИЕ.**

Полимеризация при комнатной температуре. **ВАЖНО:** Пары, выделяемые продуктом, которые могут быть видны при желировании и отверждении, нейтрализуются при использовании адекватной вентиляции в рабочем помещении. Работайте с продуктом только в помещениях с адекватной вентиляцией и избегайте вдыхания паров. Отливка сильно разогревается сразу после начала отверждения, что может оставить ожог при прикосновении. Перед выполнением дальнейших операций охладите отливку до комнатной температуры. [Smooth-Cast 385](#) отверждается в течение 12 часов при температуре 23°C. Время отверждения прямо пропорционально массе и конфигурации отливки. Отливки с большей массой отверждаются быстрее, чем с меньшей массой и тонкостенные. Отверждение может быть ускорено добавлением катализатора [SO-Cure](#) или нагревом до 65°C.

Полимеризация при высокой температуре (постотверждение). Не являясь необходимой операцией, постотверждение, тем не менее, увеличивает физико-механические параметры и качество отливок. Постотверждение рекомендуется при использовании [Smooth-Cast 385](#) в вакуумной форме. После отверждения материала при комнатной температуре выдержите материал в течение 4-6 часов при температуре 65°C. Охладите до комнатной температуры перед проведением дальнейших операций.

**ИЗДЕЛИЕ.**

Отвержденные отливки твердые и прочные. Они обладают влагостойкостью, умеренной теплостойкостью, стойкостью к действию растворителей, растворов кислот и могут подвергаться машинной обработке, а также пригодны для нанесения на поверхность праймеров, красок и клеев для склеивания с другими материалами (при этом все агенты съема должны быть удалены с поверхности). При машинной обработке отливки применяйте пылезащитную маску или какие-либо другие средства индивидуальной защиты для предотвращения вдыхания частиц материала. Отливка может эксплуатироваться на улице после нанесения праймера и окрашивания. **Неокрашенные отливки темнеют со временем при использовании на улице!** Так как не бывает двух одинаковых применений, то перед началом работ рекомендуется проведение



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	небольшого теста для выявления пригодности данного продукта для конкретного применения.
<b>Предупреждение</b>	<b>ВАЖНО!</b> Срок хранения уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно скорее от даты поставки. Немедленно замените крышки на обоих контейнерах, что поможет увеличить срок хранения оставшегося продукта. XTEND-IT Dry Gas Blanket (доступен по дополнительному запросу) значительно увеличивает срок хранения (в четыре раза) жидких неиспользованных уретановых продуктов.
<b>Упаковка</b>	см. прайс-лист.
<b>Хранение</b>	Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
<b>Безопасность</b>	<p>Перед началом работ с данным, а также всеми другими продуктами Smooth-On необходимо ознакомиться с рекомендациями по их применению.</p> <p>Будьте осторожны! Компонент А (желтая наклейка) содержит метилендифенилдиизоцианат. Пары, содержание которых может быть значительно при нагреве или распылении продукта, могут повредить легкие или вызвать повышенную чувствительность к продукту. Работайте с продуктом только в помещении с адекватной вентиляцией. При попадании в глаза или на кожу возможно появление сильного раздражения. Промойте глаза водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Промойте пораженные участки кожи водой с мылом.</p> <p>Компонент В (голубая наклейка) оказывает раздражающее действие на глаза и кожу. Избегайте долгого контакта с кожей. При попадании в глаза промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. При смешении с компонентом А соблюдайте все меры предосторожности, как при работе с изоцианатами. При машинной обработке отливки <b>Smooth-Cast 325</b> используйте пылезащитную маску или какие-либо другие средства индивидуальной защиты для предотвращения вдыхания частиц материала.</p>

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru