



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## Полиуретан для изготовления жестких форм

# ECON 80 (A + B)

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	Econ 80 - это экономичный вариант полиуретана твердостью 80 по Шору А, подходящий для изготовления форм и широкого ряда промышленных применений. Выступает альтернативой известному продукту <b>PMС-780</b> , но быстрее отверждается и обладает более низкой стоимостью, однако, уступает ему по физико-механическим характеристикам. Данная система не имеет запаха и характеризуется смешиванием компонентов 1А:1В и низкой вязкостью, что облегчает процесс смешивания и заливки. Время жизни смеси составляет около 13 минут при комнатной температуре, время для дальнейшей обработки – 6 часов, полное отверждение происходит в течение 16 часов с минимальной усадкой. <b>Econ 80</b> – полупрозрачный и легко может быть окрашен пигментами <b>So-Strong</b> и <b>Ignite</b> .
<b>Применение</b>	Материал используется для изготовления форм с невысокой тиражеустойчивостью, предназначенных для заливки бетона, резин, штампов для оттиска бетона, полиуретановых механических деталей, а также для покрытия текстильных поверхностей, заливки «на месте» уплотнений для промышленного оборудования и др.
<b>Переработка</b>	Ручное и механическое смешивание.
<b>Технические характеристики</b>	

Марка	Твердость по Шору А	Соотношение (по объему)	Цвет	Время жизни, мин.	Время съема, час	Время отверждения, час	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Удельный объем, см <sup>3</sup> /г	Вязкость, сП	Удлинение при разрыве, %	Модуль упругости при 100%-ном удлинении, МПа	Предел прочности на разрыв, Мпа	Прочность на раздир, кН/м	Усадка, %
<b>Econ 80</b>	80	1А:1В	Полупрозрачный	13	6	24	1,06	0,95	1200	127	4,62	6,58	13,5	0,36
<b>Все показатели получены после 7 дней при 23°С</b>														



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

<b>Рекомендации</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА.</b> Храните и используйте материал при комнатной температуре 23°C. Относительная влажность воздуха в помещении должна быть как можно ниже, а также необходима хорошая вентиляция. При работе с материалом носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для минимизации риска контакта с кожей.</p> <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</b> Компоненты материала смешиваются в соотношении 1А:1В по объему. Измерение количества по объему и заливку материала производите при комнатной температуре (23°C). Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому все инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми, сухими и сделанными из металла, стекла и пластика.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> <i>Перед использованием хорошо перемешайте компонент В (полиол).</i> Рекомендуется дозировать компоненты каждый в отдельном контейнере. Для смешивания компонентов перелейте отмеренное их количество в третий, больший по размеру контейнер, позволяющий провести эффективное перемешивание материала. Смешивание необходимо производить не меньше 2 минут при помощи механического миксера, не забывая при этом обходить смешивающим инструментом боковые стенки и дно контейнера; затем аккуратно перемешать вручную так, как описано выше. После перелить в новую чистую ёмкость и повторить процесс. Несмотря на то что данный продукт разработан так, чтобы избежать воздушных пузырей в полимеризованном состоянии, вакуумная дегазация поможет уменьшить замкнутый в смеси воздух. Технология литья под давлением, использующая автоклав, даёт практически полное отсутствие пузырей.</p> <p><b>ЗАЛИВКА.</b> Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время ПУ заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. Полиуретан необходимо залить по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой верхней точки поверхности модели.</p> <p><b>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</b> <u>Полимеризация при комнатной температуре.</u> Время отверждения по меньшей мере 24 часа при комнатной температуре (23°C). Время полимеризации может быть уменьшено, если нагреть материал или добавить <b>Kick-It</b> - ускоритель полимеризации. <b>ВАЖНО:</b> Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже 18°C.</p> <p><u>Полимеризация при высокой температуре (постотверждение).</u> После установленного срока полимеризации, выдержка формы при 65°C около 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.</p> <p><b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ.</b> Перед каждой заливкой в форму на её поверхности, контактирующие с заливаемым материалом, настоятельно рекомендуется нанесение разделительного состава. Тип разделительного состава зависит от материала, который вы собираетесь заливать. Перед литьём гипсовых материалов протрите формы мыльным раствором для лучшего распределения гипса и лёгкого последующего разделения. Используйте <b>Universal Mold Release</b> при заливке воска, резины, жидких пластиков или разделительный состав <b>In &amp; Out</b>, рекомендуемый специально для отделения абразивных материалов, таких как бетон.</p>
<b>Предупреждение</b>	Полиуретаны имеют хорошую адгезию ко многим материалам. Чтобы предотвратить прилипание материала к поверхности модели, если последняя изготовлена из пористых материалов (гипсовая штукатурка, бетон, дерево, камень и т.д.), поры должны быть запечатаны перед нанесением разделительного состава. <b>SuperSeal</b> и <b>One Step</b> – быстро сохнущие герметики, подходящие для покрытия пористых поверхностей и не препятствующие передаче мелких деталей модели. Для герметизации формовочных глин, содержащих серу или влагу (на водной основе) подходит шеллак высокого качества. Термопластики (полистирол) должны быть также загерметизированы шеллаком или ПВА. В любом случае, герметизирующий состав должен быть



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>нанесён и полностью высушен перед нанесением разделительного состава. <b>ВАЖНО:</b> Гладкие материалы, такие как металл, стекло, твёрдые пластики, глины без содержания серы и т.д., в нанесении герметика не нуждаются. На них нужно наносить только разделительный состав.</p> <p>Разделительный состав нужен для облегчения снятия формы. Используйте разделительный состав, созданный специально для формовки, – <a href="#">Universal Mold Release</a>. Свободно покройте разделительным составом все поверхности, которые будут контактировать с формовочным материалом.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> Чтобы обеспечить полное покрытие, легко нанесите разделительный состав с помощью мягкой кисточки по всей поверхности модели, а затем напылите его с помощью пульверизатора и дайте высохнуть в течение 30 минут.</p>
<b>Упаковка</b>	См. прайс-лист
<b>Хранение</b>	Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
<b>Безопасность</b>	<p>Компонент А является TDI-полимером. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение лёгких и сенсбилизацию. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Преполимеры содержат ничтожное количество TDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество.</p> <p>Компонент В раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Когда смешиваете компоненты, следуйте мерам предосторожности. Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей.</p>