



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## НАПОЛНЕННЫЙ АЛЮМИНИЕМ ПУ ДЛЯ ЗАЛИВКИ

# TASK 18 (A+B)

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	<b>Task 18</b> (предыдущая маркировка – C-1508)– отверждающаяся полиуретановая смола, содержащая алюминий в качестве наполнителя и имеющая относительно низкую вязкость, рекомендованная для изготовления изделий вакуум-формованием с коротким циклом. При смешении компонентов А и В в рекомендованной пропорции <b>Task 18</b> отверждается приблизительно за 12 часов при комнатной температуре, показывая пренебрежимо малое значение усадки до отливки с высокой твердостью, имеющей также высокие значения прочности при сжатии и упругости. Отвержденная композиция <b>Task 18</b> может быть также отполирована, повергнута машинной обработке, сверлению, окрашиванию и пр.
<b>Применение</b>	<b>Task 18</b> используется для изготовления изделий технического применения, прототипов и образцов.
<b>Переработка</b>	Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация не требуется.

Технические характеристики	Стандарт	Ед.измерения	<b>TASK 18</b>
Соотношение компонентов		По весу	26А:100В
Вязкость	ASTM D-2393	сП	4400
Плотность	ASTM D-1475	г/см <sup>3</sup>	1,57
Удельный объем	ASTM D-1475	см <sup>3</sup> /г	0,64
Время жизни при 23°C	ASTM D-2471	мин.	20
Время отверждения (зависит от массы отливки)		час	16
Цвет			Серый металллик
Твёрдость	ASTM D-2240	<b>Шор D</b>	<b>88</b>
Предел прочности на разрыв	ASTM D-638	МПа	22,41
Удлинение при разрыве	ASTM D-638	%	1
Предел прочности при сжатии	ASTM D-695	МПа	58,05
Модуль упругости при растяжении	ASTM D-638	МПа	3544
Теплостойкость по Мартенсу	ASTM D-648	°C	65
Модуль упругости при сжатии	ASTM D-695	МПа	670,9
Прочность на изгиб		МПа	73,77
Модуль упругости при изгибе		МПа	592,9
Усадка	ASTM D-2566	%	0,15

<b>Рекомендации</b>	<b>ПОДГОТОВКА</b> Все жидкие уретановые продукты чувствительны к воздействию влаги и способны поглощать атмосферную влагу. Рекомендуется к применению смесительное оборудование и контейнеры, изготовленные из металла, стекла и пластика. Оборудование должно быть тщательно очищено перед началом работы. Материалы должны храниться и использоваться при температуре 23°C. Данные продукты имеют ограниченный срок годности и должны быть использованы как можно раньше после даты поставки. Смешение и отверждение должны проводиться в хорошо вентилируемом помещении. При работе применяйте защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу. Так как
---------------------	--

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

условия переработки продукта разнятся от применения к применению, перед началом работ рекомендуется проведение теста с целью выявления пригодности данного продукта к конкретному применению при наличии каких-либо сомнений.

**ПРИМЕНЕНИЕ АГЕНТА СЪЕМА**

Данный продукт является необходимой добавкой для облегчения съема готовой отливки при ее отверждении в- или на большинстве поверхностей. Используйте агенты съема, специально разработанные для изготовления отливок ([Universal Mold Release](#) или [Ease Release 200](#)). На все поверхности предполагаемого контакта с отливкой должно быть нанесено необходимое количество агента съема.

**ВАЖНО:** Чтобы убедиться в правильном нанесении покрытия агента съема, тщательно нанесите данный продукт на все поверхности мягкой кистью. Следуйте при нанесении мазкам продукта на поверхности. Отведите время для просушки (30 минут). Большинство силиконовых форм обычно не требуют нанесения агентов съема, за исключением случаев отверждения силикона в таких формах. Тем не менее, применение агентов съема, таких, например, как [Ease Release 200](#), значительно продляет срок службы форм.

**ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.**

Соотношение компонентов в смеси – 26 весовых частей А на 100 весовых частей В. Используйте точное смесительное оборудование для дозирования компонентов – весы с точностью взвешивания один грамм или аналитические весы). Поместите взвешенное количество компонента А в смесительный контейнер. Взвесьте необходимое количество компонента В и также поместите в смесительный контейнер с компонентом А.

Материалы должны храниться и использоваться при температуре 23°C. Перед началом работы необходимо перемешать или взболтать компоненты А и В в начальной упаковке. После этого добавьте необходимое количество компонента А в смесительный контейнер к компоненту В и тщательно перемешайте. Перемешивайте медленно, соскребая продукт со стенок и дна контейнера. Будьте осторожны, чтобы не выплеснуть материал с низкой вязкостью из контейнера. При необходимости окрашивания продукта тщательно смешайте компонент В с красителем перед добавлением компонента А.

**ВАЖНО!** Срок хранения уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно скорее от даты поставки. Немедленно замените крышки на обоих контейнерах, что поможет увеличить срок хранения оставшегося продукта. XTEND-IT Dry Gas Blanket (доступен по дополнительному запросу) значительно увеличивает срок хранения (в четыре раза) жидких неиспользованных уретановых продуктов.

**ЗАЛИВКА.**

При отверждении [Task 18](#) в каучуковой форме для достижения наилучшего результата заливайте смесь одной струей, направленной в самую нижнюю точку формы и дайте смеси самостоятельно выровнять уровень. Выполнение данного пункта поможет минимизировать влияние воздуха, находящегося в смеси.

**ОТВЕРЖДЕНИЕ.**

Полимеризация при комнатной температуре. **ВАЖНО!** Пары, выделяемые продуктом, которые могут быть видимы при желировании и отверждении, нейтрализуются при использовании адекватной вентиляции в рабочем помещении. Работайте с продуктом только в помещениях с адекватной вентиляцией и избегайте вдыхания паров. Отливка сильно разогревается сразу после начала отверждения, что может оставить ожог при прикосновении. Перед выполнением дальнейших операций охладите отливку до комнатной температуры. **Для достижения лучших характеристик и высокой теплостойкости рекомендуется дополнительное отверждение [Task 18](#) в течение 24-48 часов при температуре 23°C. Отливка достигает максимальных физико-механических свойств через 7 дней при комнатной температуре.**

Полимеризация при высокой температуре (постотверждение). Отливки из [Task 18](#) достигают степени «полного отверждения», а также максимальных физико-механических свойств и теплостойкости, быстрее, если их повергнуть постотверждению. Постотверждение является необходимой операцией при использовании [Task 18](#) в качестве формы для вакуум-формования/ фильеры. Постотверждение также рекомендуется для тонких отливок и отливок с низкой концентрацией массы. Отливка должна повергаться постотверждению в форме или подставке.

Параметры процесса – Отвердите материал в течение 16 часов при комнатной температуре, затем в



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	течение 2 часов при температуре 60°C, а затем в течение 2 часов при температуре 100°C. Перед проведением дальнейших операций охладите отливку до комнатной температуры.
<b>Упаковка</b>	см. прайс-лист.
<b>Хранение</b>	Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
<b>Безопасность</b>	<p>Перед началом работ с данным, а также всеми другими продуктами необходимо ознакомиться с техническим описанием на продукт. Все продукты безопасны в использовании при условии ознакомления и исполнения всех требований и инструкций.</p> <p>Будьте осторожны! Компонент А (желтая наклейка) содержит метилендифенилдиизоцианат. Пары, содержание которых может быть значительно при нагреве или распылении продукта, могут повредить легкие или вызвать повышенную чувствительность к продукту. Работайте с продуктом только в помещении с адекватной вентиляцией. При попадании в глаза или на кожу возможно появление сильного раздражения. Промойте глаза водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Промойте пораженные участки кожи водой с мылом. Компонент В (голубая наклейка) оказывает раздражающее действие на глаза и кожу. Избегайте долгого контакта с кожей. При попадании в глаза промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. При смешении с компонентом А соблюдайте все меры предосторожности, как при работе с изоцианатами. При машинной обработке отливки используйте пылезащитную маску или какие-либо другие средства индивидуальной защиты для предотвращения вдыхания частиц материала.</p>