



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## ПУ ИМИТИРУЮЩИЙ СТЕКЛО

# Smash! Plastic

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	<p><b>SMASH! Plastic</b> - это новая уретановая жидкая пластмасса, которая при ударе разбивается на мелкие кусочки, как стекло. <b>SMASH! Plastic</b> является прозрачным материалом и имеет сходный со стеклом внешний вид. Его можно заливать в узкие формы для создания подобия оконных стекол, или придавать круглую форму (напр. как у бутылок или графинов), для того, чтобы использовать в кинопроизводстве и других подобных приложениях для создания спецэффектов разбивающегося стекла. Максимальная рекомендуемая толщина изделий - 0,32 см.</p> <p><b>SMASH! Plastic</b> готовится путем смешивания двух компонентов в равных пропорциях (1А:1В по объему) и полимеризуется при комнатной температуре. Низкий уровень вязкости обеспечивает легкость перемешивания и заливки. Застывшие изделия <b>не пропускают ультрафиолетовые лучи</b>. При добавлении специальных пигментов можно добиться ярких цветовых эффектов.</p> <p><b>ВНИМАНИЕ:</b> Необходима хорошая вентиляция помещения. Для того чтобы свести к минимуму риск вдыхания испарений и кожной сенсibilизации, работайте только в специальном респираторе и защитной спецодежде.</p>
<b>Применение</b>	С 1 галлона <b>SMASH! Plastic</b> выходит 2,2 м <sup>2</sup> стекла толщиной 0,32 см
<b>Переработка</b>	Ручное смешивание. Вакуумная дегазация необходима.

Технические характеристики	Ед.измерения	<b>SMASH! Plastic</b>
Цвет		прозрачный
Твёрдость	<b>Шор D</b>	<b>80</b>
Соотношение компонентов (А/В)	По объему	1А:1В
Время жизни при 23°С	Мин.	5
Время полимеризации	Мин.	90
Вязкость после смешивания	сПз	900
Плотность смеси	г/см <sup>3</sup>	1,036
Удельный вес смеси	см <sup>3</sup> /г	0,96
Усадка	%	0,025

**Может быть разбит по прошествии 6 часов**

<b>Рекомендации</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ</b></p> <p>Работайте только в хорошо проветриваемом помещении! При вдыхании значительного количества паров материала может возникнуть затруднение дыхания и кожная реакция (сенсibilизация). Чтобы свести к минимуму риск вдыхания паров, следует работать в больших проветриваемых помещениях, или использовать системы локальной принудительной вентиляции. Рекомендуется также установить вытяжной вентилятор. Респиратор с фильтром, защищающим от вдыхания органических паров, предохранит вас от возможных вредных воздействий.</p> <p>Контейнеры для смешивания компонентов материала должны быть чистыми и сухими; сделанными из металла, пластмассы или стекла. Работайте в одежде с длинными рукавами и в латексных перчатках, чтобы риск попадания материала на кожу был минимальным.</p> <p><b>ДОЗИРОВКА И СМЕШЕНИЕ</b></p>
---------------------	---

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>Хранение и использование материала должно происходить при комнатной температуре (23°C). Рекомендуемое соотношение компонентов при смешивании - 1А:1В по объему. После отмеривания нужного количества компонентов А и В в подготовленных емкостях, тщательно перемешайте компоненты в течение 90 секунд, не пропуская материал на дне и стенках контейнера.</p> <p>Если вам требуется добавить пигмент или наполнитель, добавьте его в компонент В и тщательно перемешайте его перед тем, как смешать с компонентом А.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> После открытия контейнера, в котором поставлялся продукт, срок его хранения значительно уменьшается. После отмеривания нужного количества материала, сразу же закройте крышки контейнеров с оставшимся материалом. Используйте его как можно скорее.</p> <p><b>ВАКУУМНАЯ ДЕГАЗАЦИЯ</b></p> <p>Перед заливкой, рекомендуется произвести вакуумную дегазацию материала, для того, чтобы удалить пузырьки воздуха, неизбежно попадающие в него в процессе перемешивания компонентов. Дегазируйте материал в течение 2-3-х минут (при остаточном давлении 737 мм ртутного столба), или пока смесь не поднимется и не опадёт, предварительно убедившись в том, что в контейнере достаточно места для расширения объема материала в три - четыре раза. <b>ВАЖНО: Не дегазируйте материал слишком долго, т.к. он быстро густеет!</b></p> <p><b>ЛИТЬЕ</b></p> <p><b>Будьте осторожны!</b> Материал очень сильно разогревается. Контакт с кожей опасен. Начинайте лить состав в самую нижнюю точку формы и дайте пластмассе подняться до необходимого уровня. Округлые детали создаются путем вращения залитого материала в течение 7 - 10 минут. Вам потребуется некоторая практика и опыт для того, чтобы научиться вычислять нужное количество материала для создания круглых деталей со стенками толщиной - 0.32 см.</p> <p><b>ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ</b></p> <p>Пластмасса полимеризуется в течение 90 минут. По прошествии этого времени ее можно снять с формы. Пластмасса является очень хрупкой, поэтому будьте предельно аккуратны. Нанесение разделительного состава <b>Universal Mold Release</b> на поверхность формы перед заливкой впоследствии поможет снять деталь с формы. Материал становится все более и более хрупким во время процесса полимеризации. Максимальную степень хрупкости он достигает по прошествии 24 часов.</p> <p><b>ПРИМЕНЕНИЕ</b></p> <p>Если вы собираетесь разбивать пластмассу о статичный объект (напр. об пол или стену), следует выждать срок, по крайней мере, в 6 часов с момента заливки перед использованием. Если вы собираетесь разбивать пластмассу, напр. о голову человека, убедитесь в том, что толщина стенок изделия не более - 0.32 см. Полимеризация в этом случае должна длиться не менее 16 часов при комнатной температуре, чтобы эффект разлетающихся осколков был лучше.</p> <p><b>Внимание:</b> разбивание о тело человека не полностью полимеризовавшегося предмета, или предмета, у которого стенки толще 0,32 см, может привести к серьезной травме.</p>
<b>Предупреждение</b>	<p><b>ПРОБЛЕМЫ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ</b></p> <p>Если вы собираетесь заливать материал в резиновую форму (прототип), используйте силиконовые резины <b>Mold Max</b> для достижения наилучших результатов. Контакт с некоторыми типами силиконовых резин может привести к затруднению полимеризации, в особенности если резиновая форма была недавно изготовлена (меньше 60 дней назад). Результатом этого может стать липкая поверхность формируемого изделия в местах соприкосновения с силиконом. Убедитесь в том, что силиконовая форма полностью полимеризовалась. Подождите еще некоторое время после этого и/или проведите процесс постполимеризации заново (для силиконов серии <b>Mold Max -8</b> часов при 60°C, затем дайте остыть) , перед тем, как начинать заливку. Для устранения возможных неприятностей, каждый раз при использовании нового и незнакомого материала, рекомендуется сделать предварительный тест на совместимость отливаемого материала и формы.</p> <p>Чтобы предотвратить риск повреждения тонких частей изготавливаемой детали при снятии ее с формы, рекомендуется перед заливкой нанести на поверхность формы разделительный состав <b>Universal Mold Release</b>.</p>
<b>Упаковка</b>	См.прайс-лист

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
**www.ks-monolit.ru**



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

<b>Хранение</b>	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
<b>Безопасность</b>	<p>Компонент А представляет собой модифицированный алифатический диизоцианат. При нагревании или распылении материала выделяется значительное количество паров, которые при вдыхании повреждают легкие и вызывают сенсibilизацию. Используйте продукт только в хорошо проветриваемом помещении. Контакт с кожей или слизистой оболочкой глаза может вызвать сильное раздражение. В случае попадания состава в глаза промойте водой в течение 15 минут, а затем немедленно обратитесь к врачу. В случае попадания состава на кожу сотрите его сухой салфеткой, а затем смойте водой и мылом. Читайте руководство по эксплуатации.</p> <p>Компонент В раздражает глаза и кожу. Избегайте длительного или регулярного контакта материала с кожей. В случае попадания на кожу смойте водой с мылом, в случае попадания в глаза промывайте водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь к врачу. Работайте только в хорошо проветриваемом помещении.</p>