



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ОБЛЕГЧЕННЫЙ ПЛАСТИК ДЛЯ ЗАЛИВКИ

Feather Lite (A+B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	Feather Lite – сильно наполненный заливочный пластик с низкой плотностью. Отвержденное изделие легковесно (оно плавает в воде!), а его плотность гораздо ниже, чем у других литевых пластиков. Пропорция смешивания компонентов – 1А:1В по объему (ОБЯЗАТЕЛЬНО предварительное перемешивание компонентов по отдельности). Готовое изделие прочное и может гравироваться, поддаваться механической и пескоструйной обработке, просверливаться и т.д. Пластик может быть окрашен в массу с применением красителей So-Strong , а также готовую отливку возможно окрасить поверхностно. Поскольку данный материал имеет низкую плотность, из каждого его килограмма получается больший объем изделия, соответственно затраты снижаются.
Применение	Feather Lite может использоваться в широком ряде применений промышленного и арт-сектора: создание репродукций, мастер-моделей, рыболовных приманок, заливка изделий для кукольного производства.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация не требуется.

<i>Технические характеристики</i>	Ед.измерения	Feather Lite
Цвет		бежевый
Соотношение компонентов	по объему	1А:1В
Твёрдость	Шор D	58
Время жизни	мин.	8,5
Время до извлечения из формы	час	2
Вязкость смеси	сПз	410
Плотность	г/см ³	0,67
Удельный объем	см ³ /г	1,49
Предел прочности при разрыве	МПа	14,89
Модуль упругости при растяжении	МПа	1076
Относительное удлинение при разрыве	%	1,6
Прочность на изгиб	МПа	23,72
Модуль упругости на изгиб	МПа	1133
Предел прочности при сжатии	МПа	21,17
Модуль упругости при сжатии	МПа	370,2
Температура тепловой дисторсии	°С	60
Усадка	%	0,762

Все параметры измерены через 7 дней отверждения при температуре 23°С.

Рекомендации	ПОДГОТОВКА. Храните и используйте материал при комнатной температуре 23°С. Данные продукты имеют ограниченный срок годности и должны быть использованы в его пределах. Относительная влажность воздуха в
---------------------	--

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
моноконтинентального строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>помещении должна быть минимальной. Необходима адекватная вентиляция рабочего пространства. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для сокращения риска контакта материала с кожей. Все жидкие уретановые продукты чувствительны к влажности и способны поглощать атмосферную влагу. Рекомендуются к применению смесительное оборудование и контейнеры, изготовленные из металла, стекла и пластика. Оборудование должно быть тщательно очищено перед началом работы.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ СОСТАВОВ</p> <p>Разделительный состав необходим для облегчения выемки готовой отливки из большинства поверхностей. Используйте состав, специально разработанный для изготовления форм (Universal Mold Release). На все поверхности, которые будут контактировать с пластиком, должно быть нанесено необходимое количество разделительного состава. Большинство силиконовых форм обычно не требует применения разделительного состава. Однако его использование продлит срок службы формы.</p> <p>ВАЖНО: Чтобы убедиться в полном покрытии поверхности разделительным составом, тщательно нанесите его на все детали модели мягкой кистью. Затем, напылите тонкий слой разделителя и дайте просохнуть в течение 15 минут.</p> <p>Так как условия переработки продукта разнятся от применения к применению, перед началом работ рекомендуется проведение теста с целью выявления пригодности данного продукта к конкретному применению при наличии каких-либо сомнений.</p> <p>СМЕШЕНИЕ:</p> <p>Материал сильно наполнен, и наполнитель отслаивается от жидкости в процессе хранения. При первом вскрытии контейнеров сверху заметна пудра, которая должна быть хорошо перемешана с жидкостью на дне. Перед началом работы необходимо перемешать каждый из компонентов А и В в упаковках производителя! После этого отмерьте равное по объему количество компонентов А и В в смесительный контейнер и снова тщательно перемешайте. Перемешивайте медленно и осторожно, соскребая продукт со стенок и дна контейнера. Избегайте расплескивания материала из-за его низкой вязкости. Помните, что пластик быстро схватывается, не задерживайтесь между смешением и заливкой.</p> <p>ЗАЛИВКА.</p> <p>Предупреждение: необходима адекватная вентиляция помещения для нейтрализации паров, которые могут быть значительными, когда начинается гелеобразование и материал начинает отверждаться. Сразу после отверждения температура изделия очень высокая, что может привести к ожогам. Дайте изделию остыть до комнатной температуры перед дальнейшей обработкой.</p> <p>Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в самую нижнюю точку формы и дайте смеси самостоятельно выровняться. Это поможет минимизировать попадание в смесь воздуха.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</p> <p><u>Полимеризация при комнатной температуре.</u> Работайте с продуктом только в помещениях с адекватной вентиляцией и избегайте вдыхания паров. Feather Lite можно вынимать из формы через около 2 часов в зависимости от массы и конфигурации изделия.</p> <p><u>Полимеризация при высокой температуре (постотверждение).</u> Не являясь необходимой операцией, постотверждение, тем не менее, увеличивает физико-механические параметры и качество отливок. После отверждения материала при комнатной температуре выдержите материал в течение 4-6 часов при температуре 65°C. Охладите до комнатной температуры перед проведением дальнейших операций.</p> <p>ИЗДЕЛИЕ.</p> <p>Отвержденные отливки легкие, твердые и прочные. Они обладают влагонепроницаемостью, умеренной термостойкостью, стойкостью к действию растворителей, растворов кислот и могут подвергаться машинной обработке, а также пригодны для нанесения на поверхность праймеров, красок и клеев для склеивания с другими материалами (при этом остатки разделительного состава должны быть удалены с поверхности). При машинной обработке отливки применяйте пылезащитную маску или какие-либо другие средства индивидуальной защиты для предотвращения вдыхания частиц материала.</p>
Предупреждение	ВАЖНО! Срок хранения уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно скорее от даты поставки. Немедленно закройте крышки на обоих контейнерах, что

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	поможет увеличить срок хранения оставшегося продукта.
Упаковка	см. прайс-лист.
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	<p>Перед началом работ с данным материалом, а также всеми другими продуктами Smooth-On необходимо ознакомиться с рекомендациями по их применению.</p> <p>Будьте осторожны! Компонент А (желтая наклейка) содержит метилендифенилдиизоцианат. Пары, содержание которых может быть значительно при нагреве или распылении продукта, могут повредить легкие или вызвать сенсibilизацию. Работайте с продуктом только в помещении с адекватной вентиляцией. При попадании в глаза или на кожу возможно появление сильного раздражения. Промойте глаза водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Промойте пораженные участки кожи водой с мылом.</p> <p>Компонент В (голубая наклейка) оказывает раздражающее действие на глаза и кожу. Избегайте длительного контакта с кожей. При попадании в глаза промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. При смешении с компонентом А соблюдайте все меры предосторожности, как при работе с изоцианатами. При машинной обработке отливки используйте пылезащитную маску или какие-либо другие средства индивидуальной защиты для предотвращения вдыхания частиц материала.</p>