



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПУ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЙ ОБОЛОЧКИ (КОЖУХА)

Plasti-Paste (A+B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	Plasti-Paste - двухкомпонентный полимер, предназначенный для изготовления жестких корковых оболочек. Компонент А - жидкость, компонент В - очень вязкая, нетекучая паста. Соотношение компонентов по объему 1А:3В или по весу 41А:100В, время жизни смеси 8-10 минут (в зависимости от массы). Plasti-Paste хорошо наносится и удерживается на вертикальных поверхностях без образования подтёков. Plasti-Paste наносится на поверхность шпателем и не имеет запаха. После полной полимеризации (около 90 минут в зависимости от массы) обладает высокой прочностью, стабильностью и малым весом. Plasti-Paste может быть окрашен в массу пигментами So-Strong в любой желаемый цвет. В полимер дополнительно могут быть введены наполнители для создания специальных эффектов и придания оболочковой форме особых свойств.
Применение	Применяется как поддерживающая оболочка для тонкостенных эластичных форм в процессе литья в них различных литевых материалов, а также в качестве тиксотропного (наносимого кистью) материала.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация не необходима.

Технические характеристики	Стандарт	Ед.измерения	Plasti-Paste
Цвет смеси (А+В)			Бледно-желтый
Соотношение компонентов		По объему	1А:3В
		По весу	41А:100В
Твердость	ASTM D-2240	Шор D	70
Вязкость	ASTM D-2393		паста
Плотность	ASTM D-1475	г/см ³	1,16
Время жизни		мин.	8-10
Время до извлечения из формы (зависит от массы)		мин.	90
Предел прочности на разрыв	ASTM D-638	МПа	11,03
Модуль упругости при растяжении	ASTM D-638	МПа	1159
Удлинение при разрыве	ASTM D-638	%	1,5
Прочность на изгиб	ASTM D-790	МПа	23,51
Модуль упругости при изгибе	ASTM D-790	МПа	1034
Предел прочности при сжатии	ASTM D-695	МПа	23,58
Температура тепловой деформации	ASTM D-648	°С	55
Модуль упругости при сжатии	ASTM D-695	МПа	336,5
Усадка	ASTM D-2566	%	1,27

Все показатели получены после 7 дней при 23°С

Рекомендации	ПРИГОТОВЛЕНИЯ. Если вы изготавливаете поддерживающий кожух из двух или более частей, проложите внешнюю поверхность формы подходящей разделяющей прослойкой. Для облегчения демонтажа кожуха с отвержденной формы рекомендуется использовать разделительный состав – Sonite Wax или Universal Mold Release. Достаточный слой разделительного состава должен быть нанесен на всю поверхность формы, которая будет контактировать с пластиком. Также вы можете нанести алюминиевую фольгу на форму,
---------------------	---

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>покрытую разделительным составом.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ. Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C) в хорошо проветриваемом помещении. Все жидкие пластмассы в первичном виде крайне чувствительны к влажности и активно поглощают её из воздуха. Смешивание компонентов полимера должно производиться в чистой и сухой металлической, стеклянной или пластмассовой посуде. Компонент В – плотная масса. Перед началом работы её необходимо перемешать в фабричной упаковке для однородного распределения лёгких и более тяжёлых фракций. Требуется 2 контейнера для дозирования компонентов А и В и ещё один, больший по размеру, для их смешения. ВАЖНО. Время жизни компонента А (желтый контейнер) резко сокращается после вскрытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Чтобы продлить время жизни неиспользованного продукта, немедленно закройте крышками оба контейнера после дозирования компонентов.</p> <p>Соотношение компонентов 1А:3В (по объёму), 41А: 100В (по весу).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Заполните мерный контейнер компонентом В до самого верха, стараясь не оставлять в материале пустот. Удалите излишек компонента (горки на верхнем срезе мерного контейнера быть не должно). Затем переложите полностью компонент В из мерного контейнера в контейнер для смешивания. Повторите операцию столько раз, сколько необходимо для достижения нужных объёмов и пропорций.2. Заполните мерный контейнер жидким компонентом А до самого верха и перелейте его в контейнер для смешивания. Тщательно перемешайте оба компонента в течение 1-2 минут, проходя несколько раз по стенкам и дну контейнера для полного перемешивания компонентов. <p>ОКРАШИВАНИЕ. Для окрашивания полимера в массу необходимо перед смешиванием компонентов добавить необходимое количество пигмента So-Strong в отмеренный компонент В и перемешать.</p> <p>НАНЕСЕНИЕ. Время жизни смеси 8-10 минут. Поэтому не задерживайтесь между смешиванием и нанесением полимера. Старайтесь шпателем равномерно распределять смесь по поверхности слоем не менее чем в 1 см. Для максимальной прочности и теплостойкости рекомендуется наносить слой толщиной не менее 1,27 см. Большие модели могут потребовать более толстого нанесения поддерживающей оболочки для стабильности. Plasti-Paste обладает достаточной адгезией для нанесения дополнительных слоев, если это необходимо. В смесь могут быть добавлены металл или дерево для придания прочности и облегчения обработки. Заключительный слой Plasti-Paste может быть выровнен до его полимеризации шпателем, смоченным в ацетоне.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</p> <p><u>Полимеризация при комнатной температуре.</u> Plasti-Paste полимеризуется в течение 90 минут при комнатной температуре. Скорость полимеризации зависит от массы и конфигурации формируемого изделия. По истечении 90 минут оболочка достаточно прочна, чтобы монтировать ее на форму и делать заливку (скрепите две или более частей кожуха резиновой лентой, скобами или болтами). Крупные части кожуха должны быть скреплены болтами для минимизации искажения. В процессе использования крупных деталей не подвергайте их воздействию температур свыше 32°C более чем на 24 часа во избежание искажения.</p> <p>ВАЖНО. Объединенные компоненты А и В генерируют высокую температуру, что может вызвать ожог кожи. Охладите кожух перед обработкой до комнатной температуры.</p> <p>Полное отверждение при комнатной температуре произойдет через 24 часа.</p> <p><u>Полимеризация при высокой температуре (постотверждение).</u> Полностью отвержденная при комнатной температуре Plasti-Paste минимальной толщины 1,27 см будет выдерживать до 55°C. Для увеличения стойкости материала к повышенной температуре (70°C) Plasti-Paste необходимо подвергнуть тепловому воздействию при 65°C в течение 16 часов.</p> <p>Plasti-Paste имеет хорошую адгезию к полиуретанам и сам к себе. На все поверхности, где необходимо предотвратить адгезию, наносится воск, а затем разделительный состав Universal Mold Release. Против адгезии по контурам кожуха используется алюминиевая фольга.</p>
Упаковка	См. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Компонент А имеет ограниченный срок хранения и должен быть использован в его пределах. ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ. Храните формы с литьём и поддерживающей оболочкой в собранном виде при



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>комнатной температуре в сухом и прохладном месте. Поддерживающая оболочка может выделять масло, поэтому поверхность кожуха будет выглядеть глянцевой. Масло инертно и не повредит коже. Это может быть вызвано неточными пропорциями смешения компонентов А и В, либо хранением формы при высоких температурах или во влажном помещении.</p>
Безопасность	<p>Хорошая вентиляция помещения необходима. Ношение очков предотвратит риск попадания пластмассы или ее компонентов в глаза. Латексные или полиэтиленовые перчатки и одежда с длинными рукавами уменьшат возможность контакта с кожей. Также удостоверьтесь, что инструменты и контейнеры для смешивания абсолютно сухие.</p> <p>Компонент А содержит MDI. Пары, которые возникают при использовании полимера, могут повредить слизистые оболочки дыхательных путей, легких, глаз. Работайте только в хорошо проветриваемых помещениях. Контакт с кожей, глазами может привести к тяжелым последствиям. При попадании вещества в глаза промойте их водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании вещества на кожу удалите его водой с мылом. При сохраняющемся раздражении обратитесь за медицинской помощью. При проглатывании не вызывайте рвоту. Выпейте 1-2 стакана воды и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании паров в дыхательные пути или затруднении дыхания выйдите на свежий воздух. Если симптомы сохраняются, обратитесь за медицинской помощью.</p> <p>При осуществлении механической обработки изделий из Plasti-Paste используйте пылезащитную маску или иные средства для предотвращения вдыхания частиц материала.</p>