



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

НАПОЛНИТЕЛИ URE-FIL Fillers

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	Наполнители URE-FIL легко диспергируются в большинство материалов от компании Smooth-On. Они могут быть добавлены в различных пропорциях для придания материалам разнообразных свойств и достижения определенных эффектов. Некоторые наполнители предназначены для создания определенных эффектов литья, улучшения физических характеристик отливок или экономии средств. Другие наполнители предназначены для сгущения материала и нанесения в намазку. Ниже приведенная таблица поможет определить наполнитель для вашего применения.
ВИДЫ НАПОЛНИТЕЛЯ	URE-FIL 3 –керамический наполнитель, который добавляется в уретановые и эпоксидные смолы для снижения стоимости изделия. Это наполнитель пятнисто серого цвета и может имитировать камень. Рекомендуемая пропорция смешения компонентов : 1А : 1В : 1 URE-FIL 3 URE-FIL 5 –лучший выбор для имитации древесины. ВНИМАНИЕ: ваша форма для заливки должна отражать рисунок древесины оригинальной модели. Смешайте 1 часть наполнителя с со смешанными компонентами 1А : 1В Smooth-Cast 320 . После извлечения из формы для выявления текстуры древесины на поверхности отливки используйте крема для обуви различных цветов. URE-FIL 7 –хорошо смешивается с уретановыми и эпоксидными смолами для улучшения стабильности размеров отливки (снижение усадки некоторых смол). Кроме того, данный наполнитель используется в материалах для придания отливкам огнестойкости. URE-FIL 7 может быть смешан с Smooth-Cast 325 и концентрированным жидким красителем SO-Strong для создания мраморных эффектов. Максимальное количество наполнителя , которое вы можете добавлять в смолу без ущерба физическим характеристика отливок составляет 1А : 1В : 2URE-FIL 7 . Соотношение компонентов 1А : 1В : 3 URE-FIL 7 позволит наносить смесь в намазку, но конечное изделие будет хрупким. URE-FIL 9 –наполнитель на основе высокодисперсного оксида кремния, использующийся как загуститель для жидких уретановых и силиконовых резин для нанесения их в намазку. URE-FIL 9 добавляется в небольших количествах для достижения требуемой вязкости. URE-FIL 11 -наполнитель на основе фибры, который может быть добавлен в уретановые и силиконовые резины, уретановые пластики и эпоксидные смолы для их загущения и дальнейшего нанесения кистью. URE-FIL 11 может быть использован со всеми силиконами Smooth-On, в том числе с теми, для которых применение загустителя Thi-Vex II не рекомендовано производителем (например Ecoflex 00-30 и Mold max 40). URE-FIL 15 -наполнитель в виде мельчайших воздушных шариков, которые могут быть добавлены в уретановые и пластмассы и эпоксидные смолы для создания очень легких по весу отливок. С помощью надлежащей пропорции наполнителя URE-FIL 15 можно создать отливки, плавающие на воде. Отливка с большой порцией наполнителя URE-FIL 15 в смоле характеризуется как «синтактическая пена» (материал с наполнителем из полых частиц). Синтактическая пена – не растягивающаяся пена, которая жестче, прочнее и более водостойкая, чем вспенивающиеся уретаны той же плотности.
РЕКОМЕНДАЦИИ	ПРИМЕНЕНИЕ Наполнители URE-FIL должны быть тщательно смешаны с жидкой резиной или полимером до однородного состояния. Когда необходимо ввести наполнитель в большой концентрации, рекомендуется добавить наполнитель в уже смешанные и тщательно перемешанные компоненты А и В полимера или резины, а затем добавить наполнитель. Смесь должна быть без комков. ЗАЩИТА ОТ ВЛАГИ Все пудровые наполнители абсорбируют влагу из атмосферы в течение всего времени реакции с уретановыми резинами. Если у вас возникли пузыри или образовалась пена в вашей смеси смолы и наполнителя, то скорее всего ваш наполнитель содержит влагу. КАК ИЗБЕЖАТЬ: на противень для выпечки с фольгой насыпьте равномерно слой наполнителя толщиной

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	примерно 0,95-1,25 см. Поставьте в разогретую духовку при температуре 38°С на 2 часа. Выньте противень и перераспределите наполнитель снова. Поставьте противень обратно в духовку на 2 часа. Дайте наполнителю остыть до комнатной температуры перед смешением с уретановыми резинами.
ХРАНЕНИЕ	Для предотвращения поглощения влаги используйте наполнитель как можно быстрее. Отсыпьте наполнитель из контейнера и сразу закройте крышку контейнера, не оставляйте контейнер открытым более минуты. Если наполнитель будет храниться в течение длительного периода, приобретите влагопоглотительные мешки в магазинах декоративно-прикладного искусства и разместите один или два осушительных мешка в контейнере. Заменяйте осушительные мешочки при каждом повторном открытии контейнера. Убедитесь, что крышка контейнера плотно закрыта.
БЕЗОПАСНОСТЬ	Избегать контакта с кожей и глазами. Избегайте образование пыли. Не вдыхайте пыль. Обеспечьте надлежащую вентиляцию, в том числе в местах где пыль может генерироваться. Не используйте щетки и сжатый воздух во избежание образования пыли. Держите контейнеры плотно закрытыми в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Не храните вместе с летучими химическими веществами, т.к. они могут быть абсорбированы наполнителем. Респиратор может понадобиться при отсутствии адекватной вентиляции. Носите соответствующую защитную одежду, очки / маску. Применение специального защитного оборудования не требуется. Руководствуйтесь правилами техники безопасности на производстве и правилами гигиены. Храните в недоступном для детей месте.
ВЫБИРАЕМ НАПОЛНИТЕЛЬ URE-FIL ПО ПРИМЕНЕНИЮ	

ПРИМЕНЕНИЯ	URE-FIL 3	URE-FIL 5	URE-FIL 7	URE-FIL 9	URE-FIL 11	URE-FIL 15
Снижение затрат по изготовлению отливки	****	**	0	0	0	***
Снижение веса отливки	**	*	0	0	*	****
Достижение эффекта мраморной отливки	*	0	****	0	*	0
Имитация дерева на поверхности отливки	0	****	0	0	0	0
Для загущения смолы	*	**	*	***	****	0
Для загущения силиконовой резины	0	0	0	****	****	0
Для загущения полиуретановой резины	0	0	0	****	****	0
Уменьшение усадки отливки из смолы	**	0	****	0	0	0
Увеличение твердости отливки из смолы	0	0	****	0	0	0
Увеличение огнестойкости	0	0	****	0	0	0
0 – не используется * - минимальная эффективность ** -достаточная эффективность *** -хорошая эффективность **** -отличная эффективность						

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru