



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## Ускоритель полимеризации ПУ

# Kick-It

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	<b>Kick-It</b> - добавка, способствующая быстрой полимеризации полиуретанов серии <b>VytaFlex</b> , <b>ReoFlex</b> и <b>PMC</b> с оптимальным сохранением их физико-механических характеристик. Добавление ускорителя значительно сокращает время формования. <b>Kick-It</b> добавляется по весу к части <b>B</b> и тщательно перемешивается с ней. Только после этого компонент <b>B</b> , смешанный с <b>Kick-It</b> , смешивается с компонентом <b>A</b> .
<b>Переработка</b>	Ручное и механическое смешивание.

Наименование ПУ	Процентное соотношение <b>Kick-It</b> , добавленного по весу к части <b>B</b> (%)	Приблизительное время жизни смеси (минут)	Приблизительное время формования (час)
<b>VytaFlex 10</b>	1	8	15
	2	7	11
	3	6	7
<b>VytaFlex 20</b>	1	9	8
	2	8	7
	3	7	6
<b>VytaFlex 30</b>	1	8	8
	2	7	7
	3	6	6
<b>VytaFlex 40</b>	1	14	5
	2	13	4
	3	11	3
<b>VytaFlex 50</b>	1	18	6
	2	17	5
	3	16	4
<b>VytaFlex 60</b>	1	14	7
	2	13	6
	3	12	5
<b>PMC-724</b>	0.3	10	3
	1	5	2
<b>PMC-726</b>	0.3	10	3
	1	5	2

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
[www.ks-plast.ru](http://www.ks-plast.ru)



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

PMC-121/30	5	15	4
	10	10	3
PMC-121/50	5	12	3
	10	8	2
PMC-744	5	15	3
	10	10	2
PMC-780	5	20	5
	10	15	4

<b>Рекомендации</b>	<p><b>Пример с VytaFlex 10</b> Чтобы сократить время формования VytaFlex 10 с 24 часов до 7 часов, добавьте 30 гр. Kick-It к 1 кг части В VytaFlex 10. Тщательно перемешивайте в течение 1 минуты. Убедитесь в том, что вы хорошо перемешали смесь на стенках и дне контейнера, убедитесь в отсутствии комков. Затем добавьте 1 кг части А и снова тщательно перемешивайте в течение 1 минуты, убедитесь в однородности массы, не забывая о стенках и дне контейнера. Перелейте смесь в чистый контейнер и снова перемешайте. Это поможет избежать наличия несмешанных компонентов. Не делайте долгих пауз между смешиванием и заливкой формы, так как рабочие свойства смесь сохраняет в течение приблизительно 6 минут. По истечении 7 часов полученная литьевая форма может быть демонтирована с оригинальной модели.</p>
<b>Предупреждение</b>	<p>При добавлении ускорителя в количествах более 3% время формования практически не уменьшается. Исключение составляет серия полиуретанов PMC, формование которых может быть сильнее ускорено, по сравнению с серией VytaFlex. Время формования может быть сокращено в половину, если подвергнуть материал нагреванию до 66 °С.</p>
<b>Упаковка</b>	См. прайс-лист
<b>Хранение</b>	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°С) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
<b>Безопасность</b>	Следуйте мерам безопасности при работе с ПУ.