



ООО «КС» — «атлант»
моноконтинентального строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

МЯГКИЙ ПЕНОПОЛИУРЕТАН

FlexFoam-iT! Series (A + B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	FlexFoam-iT! - это серия высококачественных эластичных двухкомпонентных пенополиуретанов, которые могут быть использованы для различных промышленных проектов, а также создания специальных художественных эффектов, например театрального реквизита (ножи, мечи, молотки и т.п.). Они просты и удобны в использовании: компоненты А и В следует перемешать в определенной пропорции и вылить в форму (при необходимости, последнюю обработать разделительным составом). Пены серии FlexFoam-iT! достигают отпускной прочности через 30 минут, а время их полной полимеризации составляет 2 часа. Вы можете добавлять в смесь красители типа SO-Strong.
Применение	Материалы серии FlexFoam-iT! могут использоваться в дизайне, для создания спецэффектов и оформления сценических декораций, а также в качестве уплотнителя или амортизатора.
Переработка	Ручное и механическое смешивание.
Технические характеристики	

Наименование	Соотношение компонентов при смешивании по объему	Соотношение компонентов при смешивании по весу	Время жизни	Цвет	Вязкость, сП	Плотность, г/см ³	Удельный объем, см ³ /г	Время отверждения до отливки	Время достижения отпускной прочности	Время отверждения	Приблизительное объемное расширение	Плотность конечного продукта, кг/м ³
FlexFoam-iT! III	1A : 2B	57,5A : 100B	35 сек.	белый	1000	0,06	14,45-16,26	25 мин.	30 мин.	2 часа	15 раз	48
FlexFoam-iT! V	1A : 1B	105A : 100B	50 сек.	белый	1000	0,10	9,94-10,84	25 мин.	30 мин.	2 часа	10 раз	80
FlexFoam-iT! X	1A : 1B	105A : 100B	50 сек.	белый	1000	0,18	5,42-7,23	25 мин.	30 мин.	2 часа	6 раз	160
FlexFoam-iT! 17	1A : 2B	100A : 185B	60 сек.	белый	1000	0,27	3,43-3,72	25 мин.	30 мин.	2 часа	3,5 раза	270
FlexFoam-iT! 25	--	1A : 2B	50 сек.	белый	1000	0,4	1,81-2,71	25 мин.	30 мин.	2 часа	2 раза	400

Все показатели получены после отверждения при 23°C

Рекомендации	<p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</p> <p>Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Смешение рекомендуется проводить в помещениях с хорошей вентиляцией. Вы можете перемешать компоненты вручную, либо воспользоваться электродрелью со специальной насадкой - смесителем. Отмерьте необходимое количество компонентов А и В, поместите в емкость для смешивания, затем быстро и тщательно перемешайте компоненты в течение 30 секунд, не пропуская материал на дне и стенках контейнера. Постарайтесь не разбрызгать смесь, т.к. она имеет низкую вязкость. ВАЖНО: материалы серии FlexFoam-iT! имеют небольшое время жизни! Не задерживайтесь между смешиванием и заливкой!</p> <p>ВАЖНО: Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для</p>
---------------------	--

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.</p> <p>ЗАЛИВКА. Для достижения наилучшего результата рекомендуется начинать лить состав в самую нижнюю точку формы и позволить ему постепенно подняться.</p> <p><u>Для повышения качества конечной поверхности и минимизации противодействия используйте метод накрывания формы:</u></p> <p>Чтобы избавиться от пустоты, которая может возникнуть в тех местах, где материал не достаточно плотно соприкасается с поверхностью формы, и для достижения более качественной формовки, следует воспользоваться плоской панелью с отверстиями. Панель должна быть достаточного размера, чтобы полностью покрыть открытую часть формы, через которую происходит заливка материала. Прodelайте в панели несколько отверстий при помощи дрели, диаметром 2 см. Расстояние между отверстиями и их количество выбирается исходя из размеров панели и конфигурации формы. Следует накрыть форму панелью таким образом, чтобы отверстия оказались непосредственно над смесью - когда смесь будет расширяться, некоторая ее часть должна просочиться через отверстия наружу. Нанесите разделительный состав Ease Release 2831 на обе стороны панели и обработайте отверстия изнутри. Залейте готовую смесь FlexFoam-iT! в форму и накройте ее панелью. Крепко прижмите панель к отверстию формы и держите в таком положении, пока смесь не расширится полностью и некоторое ее количество не вылезет из отверстий. После того как пена примет окончательное состояние, вы можете прекратить прижимать панель.</p> <p><u>ВАЖНО:</u> Не вынимайте изделие из формы по крайней мере еще 30 минут!</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ. Через 30 минут обрежьте излишки материала, которые просочились сквозь отверстия, затем аккуратно снимите панель и отделите форму от изделия. Время полной полимеризации - 2 часа при комнатной температуре.</p> <p>ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И ИХ РЕШЕНИЕ. Если ваша пена оседает, это означает, что ее приготовление происходило при слишком низкой температуре или не были соблюдены пропорции компонентов, либо и то и другое.</p> <p><u>Пути решения:</u> Если температура помещения или материала слишком низкая – подогрейте материал или помещение. Непропорциональное смешение: предварительно хорошо перемешайте каждый компонент смеси. После соединения компонентов А и В тщательно перемешайте их в течение не менее 15 секунд при помощи механического миксера. После этого повторите процедуру перемешивания вручную, также в течение 15 секунд. Ручное перемешивание необходимо производить быстро и энергично, почти взбивая материал.</p> <p>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ. При работе с большинством поверхностей требуется разделительный состав, который облегчит снятие формы с готового изделия. Воспользуйтесь средством, специально предназначенным для работы с пенами на основе полиуретана, например, Ease Release 2831. Не следует использовать разделительный состав на основе силикона. Нанесите обильный слой разделительного состава на все участки поверхности, которые будут контактировать с жидкой пеной. <u>Важно:</u> чтобы обеспечить равномерное покрытие, наносите состав кисточкой с мягкой щетиной. Дайте составу высохнуть в течение 30 минут перед дальнейшей работой.</p>
Предупреждение	Некоторые поверхности следует покрывать порозапечатавающим составом перед нанесением смеси. Рекомендуется делать небольшие предварительные тесты перед использованием нового и/или незнакомого материала.
Упаковка	См. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	Компонент А (желтая этикетка) содержит метилен дифенилдиизоцианат. При нагревании или распылении материала выделяется значительное количество паров, которые при вдыхании повреждают легкие и вызывают сенсibilизацию. Используйте продукт только в хорошо проветриваемом помещении. Контакт с кожей или слизистой оболочкой глаз может вызвать сильное раздражение. В случае попадания состава в

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-monolit.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>глаза промойте водой в течение 15 минут, а затем немедленно обратитесь за медицинской помощью. В случае попадания состава на кожу смойте водой с мылом.</p> <p>Компонент В (синяя этикетка) раздражает глаза и кожу. Избегайте длительного или регулярного контакта материала с кожей. В случае попадания на кожу смойте водой с мылом, в случае попадания в глаза промойте водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Во время смешивания компонентов А и В соблюдайте все меры предосторожности, рекомендованные для работы с изоцианатами. При обработке застывшей FlexFoam-IT! на станке обязательно носите маску от пыли или любой другой респиратор, предохраняющий от вдыхания мельчайших частичек материала.</p> <p>Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей.</p>
--	---