



ООО «КС» — «атлант»  
моноконтинентального строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

АКРИЛОВАЯ СИСТЕМА СМЕШИВАЕМАЯ С ВОДОЙ  
ДЛЯ ЗАЛИВКИ

## ECORESIN Simil Ceramica

### Техническое описание

ECORESIN Simil Ceramica (компонент А)		Вода (компонент В)		
<b>Применение</b>	Для получения изделий различной формы, отливается в силиконовые или полиуретановые формы. Конечные изделия, полученные из <b>ECORESIN Simil Ceramica (ESC)</b> , точно копируют исходный прототип, без каких либо деформаций и усадок. После окончательного высушивания, изделие может быть окрашено любыми типами красок, а также быть обработана в гальванической ванне.			
<b>Описание системы</b>	<b>ECORESIN Simil Ceramica (ESC)</b> - это синтетическая материал, который смешивается с водой в соответствующем отношении. <b>ESC</b> является абсолютно нетоксичными и не вызывает раздражения при контакте с кожей или проглатывании. <b>ESC</b> , благодаря своей формуле, может быть использован для получения изделий методом отливки, после отверждения конечный продукт имеет внешний вид керамики, не требуя дополнительной поверхностной обработки.			
<b>Метод использования</b>	Материал представляет собой порошок, готовый к использованию. Применение методом отливки: после перемешивания в течение 2 минут порошка с водой в рекомендуемых пропорциях, получается жидкая масса, которая прекрасно льется и заполняет всю форму. Подходит для создания как низкого так и высокого рельефа, моделей, статуэток, ваз любого типа для арт-сектора.			
<b>Технические характеристики</b>				
<b>Внешний вид</b>	Белый порошок (бывают окрашенные варианты терракотовый, черный)			
Плотность материала	Ю-10-51 (ASTM D 1475)			1,78-1,96
<b>Соотношение компонентов Ecoresin Simil Ceramica /вода</b>			<b>по весу</b>	<b>100: 28</b>
Максимальная толщина отливки (слоя)			Без ограничений	
<b>В ходе реакции</b>	Время жизни (при 25°C, 18000МПа)	Ю-10-73 (*)	мин	10-12
	Время застывания	Ю -10-50а (UNI 8701)	мин	15-20
	Время полного отверждения	4-15 часов в зависимости от толщины, формы, температуры		
<b>Характеристики конечной системы (см. примечание)</b>	Цвет	Белый (терракотовый, черный)		
	Твердость		Н/мм <sup>2</sup>	300
	Устойчивость к сжатию – влажный образец	(выдержка в течении 24 часа при 100% влажности)	Н/ мм <sup>2</sup>	40
	Твердость Устойчивость к сжатию – сухой образец	(выдержка в течении 8 часов в сухой атмосфере)	Н/ мм <sup>2</sup>	55

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	Температуростойкость	После полного высыхания	°С	100-120
<b>Рекомендации</b>	При смешении компонентов возможно увеличение объема общей массы смеси. Увеличение заметно лишь при величине образца порядка 50х50х2,5см., либо при добавлении красителей в водную пасту. Специальные добавки позволяют избежать данного явления не изменяя характеристики конечного изделия			
	Отверждение материала происходит при комнатной температуре. Помещение материала в вентилируемую нагревательную камеру при температуре 30-40°C ускоряет созревание материала.			
	Применение наполнителей нежелательно.			
<b>Инструкция по применению</b>	<p><b>МЕТОД ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:</b> Применение методом отливки: после перемешивания в течение 2 минут порошка с водой в рекомендуемых пропорциях, получается жидкая масса, которая прекрасно льется и заполняет всю форму. Подходит для создания как низкого так и высокого рельефа, моделей, статуэток, ваз любого типа для арт-сектора. Материал водостоек, в воде не изменяет цвета.</p> <p><b>ИНСТРУКЦИЯ:</b> Подготовить массу, используя указанные соотношения, медленно добавляя Ecoresin в воду (не наоборот!). Тщательно перемешивать, до приобретения массой достаточной вязкости и текучести, и отсутствия комков. Для перемешивания значительного количества рекомендуется использование электрической мешалки. Не рекомендуется использования в качестве перемешивающего устройства гребного винта. Рекомендуется на первой стадии интенсивное перемешивание, а на завершающей медленное, для избежания захватывания пузырьков воздуха массой. Перемешивание должно быть минимум 2 минуты. Далее массу медленно заливают в форму на самое высокое место, избегая попадания и захватывания воздуха в ходе литья. Масса может быть дегазирована с помощью вакуума или же с помощью вибрации в соответствующей аппаратуре. Можно извлечь конечное изделие уже после 15-20 минут, оставляя его в хорошо проветриваемом месте, для завершения процесса сушки. Добавление в воду оксида железа вызывает окрашивание массы и увеличивает время жизни и времени, перед извлечением изделия. После полного высушивания и окончания реакций любого типа (после приблизительно 8 часов или меньше, при условии сушки в проветриваемом месте или в печи с горячим воздухом) конечные изделия не разлагаются и не деформируются даже при длительном контакте с водой.</p> <p><b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СМЕСИ:</b> Смесь может быть залита в форму или нанесена кистью или шпателем (разновидность Brush).</p>			
<b>Хранение</b>	Хранить в закрытой оригинальной упаковке при температуре 15-30°C, в сухом и проветриваемом месте. Срок хранения 1 год. На каждой упаковке указана дата изготовления и истечения срока годности и номера лота.			
<p>Данные приведены для комнатной температуры 18-20°C. При меньших температурах время перед извлечением готового изделия увеличивается.</p> <p>Примечание: Приведенные данные являются результатом лабораторного исследования. Поскольку условия использования продукта могут быть отличными от условий, в которых были проведены тесты, данные следует адаптировать к реальным условиям применения материала. Поэтому производитель не может нести ответственности за приведенные здесь данные.</p>				
<p>Единицы измерения: 1 мПа*сек = 1 сПа                                      1МН/м<sup>2</sup> = 10 кг/см<sup>2</sup> = 1 МПа</p>				

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru