



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СОСТАВ

Universal Mold Release

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	<p>Universal Mold Release разработан специально для формовочных и литейных работ и применяется как для облегчения снятия только что изготовленной формы с прототипа изделия, так и при тиражировании изделий, для облегчения выемки последних из эластичных форм. Хорошо работает с большинством жидких резин (таких как полиуретаны и полисульфиды) и жидких пластмасс. Перед его нанесением может потребоваться применение герметизирующего состава SuperSeal для капсулирования пористых моделей (из дерева, гипса, бетона), а также моделей из пластилина, содержащего воду или серу. Если для изготовления эластичной формы применяется силикон, то использование Universal Mold Release не требуется. В этом случае достаточно будет применения только герметизирующего состава SuperSeal.</p>
Применение	<p>Universal Mold Release является отличным разделительным составом не только для жидких резин и жидких пластмасс, но также и для эпоксидных и полиэфирных смол при формовке последних в эластичные формы. Использование Universal Mold Release улучшает эффективность литья для различных изделий и увеличивает срок службы форм. Universal Mold Release выпускается в жидком виде и аэрозоле.</p>
Переработка	<p><u>При использовании Universal Mold Release в аэрозоле:</u> РАСПЫЛЯТЬ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СОСТАВ ТОЛЬКО В ПОМЕЩЕНИИ С ХОРОШЕЙ ВЕНТИЛЯЦИЕЙ</p> <ol style="list-style-type: none">1. Хорошо взболтайте состав в его таре перед использованием;2. При производстве работ держите его на расстоянии 30 см от обрабатываемой поверхности;3. Нанесите сплошной тонкий слой на мастер-модель или форму, а также вокруг на поверхности, с которыми также предполагается контакт формируемого материала;4. Используя мягкую кисть, размажьте состав по всей поверхности формы или модели для снятия поверхностного напряжения и сведения к минимуму возможности образования пузырьков воздуха на рабочей поверхности;5. Нанесите еще один сплошной тонкий слой разделительного состава и дайте просохнуть 5 минут;6. После этого можно наносить формовочную резину либо заливать материал в отвержденную форму. <p><u>При использовании Universal Mold Release в жидком виде:</u></p> <ol style="list-style-type: none">1. В этом виде Universal Mold Release может быть нанесен кистью или распылен через пульверизатор.2. Нанесите сплошной тонкий слой на мастер-модель или форму, а также вокруг него на поверхности, с которыми также предполагается контакт формируемого материала;3. Дайте поверхностным растворителям испариться в течение 5 минут;4. Если на рабочей поверхности образовались подтеки, феном или сжатым воздухом сдуйте избыток;5. Повторите нанесение и дайте разделителю просохнуть;6. После этого можно наносить формовочную резину либо заливать материал в отвержденную форму. <p>При каждом конкретном применении рекомендуется произвести небольшие тестовые нанесения материала на поверхность, с последующим нанесением полиуретанов, если пригодность материала находится под вопросом.</p>
Рекомендации	<p><u>При поверхностном окрашивании отливок, полученных с применением разделительного состава Universal Mold Release,</u> необходимо после извлечения отливки из формы удалить с ее поверхности остатки разделительного состава с помощью растворителя на основе изопропилового спирта или</p>

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	ацетона. После этого, покройте планируемые к окраске поверхности отливки праймером (грунтом), подходящим для материала, из которого изготовлена отливка (чаще всего это будет праймер для полиуретанов). Для получения качественного результата рекомендуется нанести 2 слоя покрытия. Соответствующий праймер всегда можно найти в магазинах автозапчастей. На подготовленную таким образом поверхность отливки нанесите краску на акриловой или иной подходящей основе.
Предупреждение	Нанесение состава с применением пульверизатора производить только с соответствующей вентиляцией.
Упаковка	См. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	Контакт состава с кожей или слизистой оболочкой глаза может вызвать раздражение. При попадании в глаза - промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью, при контакте с кожей - смойте состав водой с мылом. Работайте только в хорошо проветриваемом помещении, чтобы уменьшить вдыхание паров используйте индивидуальные средства защиты. Следуйте рекомендациям по хранению и обращению аэрозолей. Не подвергайте продукт температуре свыше 48°C или воздействию пламени. Не прокалывайте и не сжигайте упаковку!