



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Ease Release 200,205

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<p>Краткая характеристика</p>	<p>Ease Release 200 - это превосходный разделительный состав общего назначения для изготовления форм и отливки изделий. Данный продукт разделяет полиуретановые эластомеры, эпоксидные и полиэфирные смолы, силиконы комнатного отверждения, каучуки и термопластичные полимеры. Ease Release 200 эффективно применяется на алюминиевых, хромовых, силиконовых, эпоксидных, каучуковых и стальных формах.</p> <p><u>Преимущества Ease Release 200:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - легко наносится; - быстро сохнет; - эффективен в широком диапазоне температур от 21°C до 260°C. <p><u>Ease Release 200 обеспечивает:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - превосходное разделение; - точную передачу деталей формы; - меньше бракованных изделий, как следствие, более быстрое производство; - матовую поверхность. 			
<p>Физические характеристики</p>		<p>Ease Release 200 аэрозоль</p>	<p>Ease Release 205</p>	<p>Ease Release 207</p>
<p>Переработка</p>	<p>ВАЖНО: Хорошо взболтайте перед каждым использованием!</p> <p>Тщательно очистите форму при помощи Mold Cleaner 2508 или любого подходящего очистителя, чтобы удалить следы от предыдущих покрытий, а также от масел. Нанесите Ease Release 200 при помощи аэрозольного распылителя или оборудования для напыления. Держите баллон (или распылительный пистолет) на расстоянии 15-20 см от поверхности формы для обеспечения ровного покрытия тонким слоем. Если формы новые или были повреждены абразивными материалами, нанесите толстый слой разделительного состава. Прогрейте форму, затем удалите излишний материал тканью и снова нанесите тонкий слой разделителя перед формованием. Ease Release 200 быстро сохнет и не требует горячей сушки при обычном процессе формования. Наносите свежий тонкий слой разделителя перед каждой отливкой.</p> <p>Перед окрашиванием или склеиванием отлитые изделия необходимо тщательно очистить от разделительного состава.</p>			

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Предупреждение	Используйте материал только в хорошо проветриваемом помещении. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для уменьшения риска попадания на кожу. Контакт материала с кожей может вызвать сухость.
Упаковка	См.прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	Контакт состава с кожей или слизистой оболочкой глаза может вызвать раздражение. При попадании в глаза - промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью, при контакте с кожей – смойте состав водой с мылом. Работайте только в хорошо проветриваемом помещении, чтобы уменьшить вдыхание паров используйте индивидуальные средства защиты.