



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## ПРОЗРАЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

### EA-40

#### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	EA-40 Clear Epoxy – эпоксидный клей без наполнителя, обладающий низкой вязкостью, который может легко наноситься очень тонким слоем-пленкой. После отверждения практически прозрачный. EA-40 имеет довольно длительное время жизни и отверждается 24 часа при комнатной температуре, приобретая высокие механические и электрические свойства. Обычно смешивается в соотношении 1А:1В по объему, однако, при смешении в пропорции 2А:1В по объему отвержденный EA-40 будет обладать повышенной термостойкостью и лучшими физико-механическими характеристиками		
<b>Применение</b>	EA-40 является универсальным продуктом, и может использоваться в различных сферах, начиная с электроизоляции ювелирных изделий и заканчивая ремонтом водопроводных приспособлений. Также данный продукт используется как превосходная смола для ламинирования. EA-40 обеспечивает высокое значение влагостойкости, которое соответствует требованиям Федеральных технических условий США МММ-А-188, тип III.		
<b>Технические характеристики</b>			
Соотношение компонентов (по объему)		<b>1А:1В</b>	
Цвет		Прозрачный янтарь	
Твердость		Баркол 935	66
Время жизни (0,12 л)		часов	2
Время отверждения при комнатной температуре		часов	24
Устойчивость против провисания		мм	1,587
Вязкость		жидкая паста	
Плотность		г/см <sup>3</sup>	1,1
Предел прочности на разрыв		МПа	23,44
Относительное удлинение при разрыве		%	1,0
Модуль упругости при растяжении		МПа	190
Модуль упругости при сжатии		МПа	140
Предел текучести при сжатии		МПа	55,85
Температура тепловой дисторсии (с обратной стороны после постотверждения)			
-при соотношении смешения компонентов 1А:1В		°С	73
-при соотношении смешения компонентов 2А:1В		°С	103
<b>Показатели получены после 7 дней при комнатной температуре (23°С)</b>			
<b>Адгезионные свойства (усилие для разрушения адгезионного шва – ASTM D1002)</b>			
<b>Вещество</b>	<b>Воздействие сред</b>	<b>Температура тестирования</b>	<b>Значение, МПа</b>
Алюминиевый сплав 2024-Т-3	нет	-50°С	9,65
Алюминиевый сплав 2024-Т-3	нет	25°С	10,34
Алюминиевый сплав 2024-Т-3	нет	80°С	12,41

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Алюминиевый сплав 2024-T-3	30 дней в водопроводной воде при 25°C	25°C	17,24
Алюминиевый сплав 2024-T-3	7 дней при 100% относительной влажности и 65°C	25°C	19,99
Холоднокатаная сталь	нет	25°C	22,75

**Рекомендации**

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.** Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Носите защитные очки, длинные рукава и резиновые перчатки, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. Для обеспечения адгезии поверхность должна быть предварительно очищена и высушена. Клей прилипнет как к самой поверхности, так и к любым посторонним веществам на ней. Редко монтажный клей может проникнуть сквозь загрязнители поверхности, чтобы обеспечить адгезию с неочищенной подложкой.

Клей легко прилипает к пористым материалам, если они сухие. Поверхность должна быть отшлифована от загрязнений и очищена от пыли. Непористые поверхности, такие как металлы и пластики, должны быть обезжирены, высушены и хорошо зашкурены, отпескоструены или химически протравлены. Протравленные или отпескоструенные поверхности должны быть покрыты материалом в течение нескольких часов во избежание их загрязнения. Работники должны носить чистые хлопковые перчатки, чтобы не допустить загрязнения поверхности.

Для максимальной адгезии поверхности должны быть очищенными от всех загрязнителей. Непористые поверхности должны быть отшлифованы для улучшения сцепления, а затем протерты начисто растворителем. Эпоксидные клеи не очень хорошо ложатся на металлы, такие как никель, хром, олово или цинк, как и на мягкие термопластичные материалы, например, полиэтилен.

Перед использованием продукта рекомендуется провести микро-тест с целью выявления его пригодности для конкретного применения.

**СМЕШЕНИЕ.** Если материал в тубиках, выдавите равные количества компонентов в одноразовую посуду и тщательно смешайте. Если материал в более крупных контейнерах, отмерьте равное количество компонентов А и В (либо 2А:1В) по объему и поместите в чистый контейнер для смешения. Инструменты и контейнеры для смешения должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика. Тщательно промойте компоненты А и В в течение 3 минут, уделяя особое внимание стенкам и дну контейнера.

**НАНЕСЕНИЕ.** Нанесите клей на подготовленную поверхность и дайте высохнуть в течение 24 часов. Если подвергнуть изделие воздействию температуры 65°C в течение 6 часов, это ускорит отверждение EA-40.

**ПОСТОТВЕРЖДЕНИЕ.** После отверждения EA-40 при комнатной температуре нагревание эпоксидного клея до 65°C в течение 4-8 часов увеличит его физико-механические свойства. Дайте материалу остыть до комнатной температуры перед его обработкой.

**ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ТЕПЛОЙ ДЕФОРМАЦИИ.** После отверждения EA-40 при комнатной температуре в течение 24 часов нагревание эпоксидного клея до 122°C в течение 2 часов повысит данный показатель. Например:

-при соотношении смешения компонентов 1А:1В температура тепловой деформации составит 73°C

-при соотношении смешения компонентов 2А:1В температура тепловой деформации составит 103°C

**ЛАМИНИРОВАНИЕ ДЕРЕВА.** EA-40 на протяжении многих лет использовался для ламинирования ценных пород дерева. Он используется у производителей луков по всему миру и обладает такими показателями как долговечность, гибкость и требуемая память.

**ПРЕДЛАГАЕМАЯ ПРОЦЕДУРА ЛАМИНИРОВАНИЯ.**

1. Выровняйте все поверхности для ламинирования наждачной бумагой зернистостью 120;
2. Удалите сжатым воздухом пыль и протрите все поверхности ацетоном (ВАЖНО: ацетон легко воспламеняется –следуйте мерам безопасности при работе с ним). Дайте ацетону испариться в течение 10 минут;
3. Смешайте как описано и нанесите EA-40 между слоями ламината на отшлифованные поверхности с помощью кисти;
4. Осторожно сожмите ламинированные фрагменты вместе используя давление;



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>5. Поместите в духовку и используйте следующий график температур:</p> <table border="1"><thead><tr><th>Температура</th><th>Продолжительность</th></tr></thead><tbody><tr><td>48°C</td><td>2 часа</td></tr><tr><td>65°C</td><td>2 часа</td></tr><tr><td>85°C</td><td>2 часа</td></tr></tbody></table> <p><b>ВАЖНО.</b> Дайте материалу остыть в течение не менее 6 часов до комнатной температуры прежде чем снять зажимы или перед обработкой.</p>	Температура	Продолжительность	48°C	2 часа	65°C	2 часа	85°C	2 часа
Температура	Продолжительность								
48°C	2 часа								
65°C	2 часа								
85°C	2 часа								
<b>Предупреждение</b>	<p>Компонент А <b>EA-40</b> раздражает глаза и кожу. Избегайте длительного или многократного контакта с кожей во избежание сенсibilизации. Используйте материал только в хорошо проветриваемом помещении. При попадании в глаза промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Удалите с кожи безводным очистителем для рук, затем промойте водой с мылом.</p> <p>Компонент В <b>EA-40</b> вызывает жжение глаз. Может также вызвать ожог кожи и сенсibilизацию. Пары материала раздражают дыхательные пути. При попадании в глаза промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Используйте материал только в хорошо проветриваемом помещении.</p>								
<b>Упаковка</b>	См. прайс-лист								
<b>Хранение</b>	Материал должен храниться при комнатной температуре (23°C). Хранение при повышенных температурах может привести к сокращению времени жизни композиции. Данный материал имеет ограниченный срок хранения и должен быть использован в его пределах.								