



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## СИЛИКОН ДЛЯ ФОРМ НА ПЛАТИНОВОЙ ОСНОВЕ

# RTV -5532 (A+B)

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	RTV 5532 - это двухкомпонентный силикон на платиновом катализаторе. Обладает прекрасными физико-механическими характеристиками: великолепной устойчивостью к разрыву, раздиру, сжатию, незначительной линейной усадкой. Низкая вязкость и простое соотношение компонентов (1:1), делает продукт удобным в использовании. Отличные электрические свойства, включающие стабильность при изменении температуры, позволяют использовать данную систему для защиты электрики и электроники.		
<b>Применение</b>	Для изготовления гибких оболочковых и сплошных форм высокой точности. Из-за низкой вязкости и большого времени жизни подходит для заливки под кожу. Используется для заливки воска, бетона, гипса, полиуретановых и эпоксидных резин. Применяется для изготовления форм художественной керамики и столовой посуды, для герметизации электрических и электронных компонентов.		
<b>Переработка</b>	Ручное и механическое смешивание. Реакция между компонентами может быть ускорена нагреванием. Отверждается при комнатной и/или более высоких температурах.		
<b>Технические характеристики</b>			
<b>Состояние:</b>	Жидкость		
<b>Внешний вид:</b>	Вязкая жидкость		
<b>Цвет смолы:</b>	белый		
<b>Цвет отвердителя</b>	Зеленый		
<b>Физические характеристики</b>		<b>Ед. измерения</b>	<b>Значение</b>
Вязкость смолы (комп.А) при 25°C)		Ю-10-50	7.000 - 13.000 мПа*сек.
Вязкость отвердителя (комп.В) при 25°C		Ю-10-50	7.000 - 13.000 мПа*сек.
Время застывания отвердителя при 25°C, 150 гр. смеси		Ю -10-52a	70 - 110 мин
<b>Соотношение компонентов А/В:</b>		<b>по весу</b>	<b>100 : 100</b>
<b>В ходе реакции</b>	Плотность при 25°C	Ю-10-51	1,25 - 1,35 г/мл
	Время жизни при 25°C	Ю -10-73	60-80 мин.
	Время формования при 25°C	час	24
<b>После реакции</b>	Внешний вид:	Эластичная резина	
	Цвет:	Зеленый	

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	Плотность	Ю-10-54 (ASTM D 792)	1.20 -1.24 г/мл		
	Твердость по Шору А	Ю -10-58 (ASTM D 2240)	29 -33		
	Сопrotивление раздиру:		10-20 КН/м		
	Прочность при растяжении:	Ю -10-63 (ASTM D 638)	3.0 - 6.0 МН/м <sup>2</sup>		
	Удлинение при разрыве:	Ю -10-63 (ASTM D 638)	200 - 600 %		
	Диэлектрические постоянные (*)	Ю -10-59 (ASTM D 150)	25°С	2,5 - 2,7	
			40°С	2,5 - 2,7	
			60°С	2,4 - 2,6	
			80°С	2,4 - 2,6	
	Коэффициент потерь (*) *10-3	Ю -10-59 (ASTM D 150)	25°С	3,5 - 4,0	
40°С			3,5 - 4,0		
60°С			4,5 - 5,0		
80°С			5,0 - 6,0		
Объемное удельное сопротивление (*)	Ю -10-59 (ASTM D 150)	25°С	6 - 10*10 <sup>14</sup> Ом*см		
		40°С	6 - 9*10 <sup>14</sup> Ом*см		
		60°С	1 4*10 <sup>14</sup> Ом*см		
		80°С	1 4*10 <sup>13</sup> Ом*см		
Электрическая прочность диэлектрика (*)	Ю -10-61 (ASTM D 149)	17 - 20 КВ/мм			
<b>Рекомендации</b>	<p>Рекомендуем перемешать компоненты перед использованием в емкостях до полной гомогенизации. Добавить точно отмеренное количество отвердителя (компонент В) к базе (компонент А) в соотношении 1:1 по весу и осторожно, но тщательно перемешать, избегая захвата воздуха. Работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Материал имеет большое время жизни, низкую вязкость и самостоятельно дезаэрируется. Для минимизации количества пузырей в формах с большим количеством поднутрений, желательна дегазация под вакуумом (30-40 мбар). Принимать во внимание увеличение объема в ходе дегазации (в 3-4 раза), применять подходящую по размеру тару.</p>				
<b>Предупреждение</b>	<p>Полимерная система очень чувствительна даже к небольшому присутствию следующих веществ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Соли тяжелых металлов (в ходе поликонденсации RTV's)</li> <li>- амины (присутствуют в эпокси и ПУ системах)</li> <li>- сера (иногда присутствует в пластилине)</li> </ul> <p>Использовать хорошо очищенные и инструменты для смолы и затвердителя. Не путать крышки для компонентов А и В. Рекомендуется апробация в форме на небольшом количестве продукта для определения их совместимости.</p> <p>Силиконы, отлитые при комнатной температуре и при повышенной влажности, могут быть использованы через 24 часа, в зависимости от толщины отливки. Повышенная температура приводит к уменьшению времени отверждения и уменьшению времени жизни. Обработка предполагает 2 часа при 60°С или 1 час при 100°С, для отливки тонких деталей рекомендуется более длительная обработка при меньших температурах. Принимать во внимание, что при высокотемпературных режимах обработки материала при комнатной температуре может давать усадку.</p>				
<b>Инструкция по применению</b>	<p>1.Проверить продукт на гомогенность и по необходимости перемешать перед использованием.</p> <p>2.После отмеривания нужного количества А и В ( в соотношении 1:1 по весу) в</p>				

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>подготовленной емкости, тщательно перемешать компоненты в течение 3 минут, не пропуская материал на дне и стенках контейнера.</p> <p>3. Загуститель <b>Additix 54</b> используется для упрощения нанесения силикона на вертикальные поверхности и добавляется в количестве 0.2 % от массы смеси (А+В).</p> <p>Рекомендуется проводить работы в хорошо вентилируемом помещении и проводить дегазацию продукта под вакуумом (30-40 мбар). Принимать во внимание увеличение объема (в 3-4 раза) и применять подходящую по размеру тару.</p> <p>При температурах окружающей среды более 30°C возможно неполное протекания реакции полиприсоединения.</p> <p>Силикон отлитый при комнатной температуре и нормальной влажности, может быть использован через 24 часа, в зависимости от толщины отливки.</p>
<b>Упаковка</b>	<p>Смола <b>RTV -5532A</b>: Пластиковое ведро по 5, 25 кг</p> <p>Отвердитель <b>RTV -5532B</b>: Пластиковое ведро по 5, 25 кг</p>
<b>Хранение</b>	<p>12 месяцев при температуре от +5°C до +30°C в оригинальной упаковке в сухом проветриваемом помещении.</p>
<p>Примечание: - данные характеристики были получены путем тестирования стандартного образца при температуре 23±2°C, при соотношении компонентов 100 / 100. Время формования 24 часа.</p> <p>(*) -образец был выдержан при комнатной температуре и затем дополнительно при 60°C.</p> <p>Единицы измерения:                    1 МПа*сек = 1 сПз                    1МН/м2 = 10 кг/см2 = 1 МПа</p>	

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru