



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ПРОЗРАЧНЫЙ СИЛИКОН для герметизации /  
изоляции электроники

# Solaris (A+B)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	<p><b>Solaris</b> - прозрачный бесцветный силикон на платиновой основе с низкой вязкостью, разработанный для изоляции электронных компонентов и других устройств. Он защищает компоненты от ударной нагрузки, вибрации, воздействия влаги, озона, пыли, химических загрязнителей и других внешних вредных факторов.</p> <p>Оптическая прозрачность данного силикона делает его подходящим материалом для герметизации фотоэлементов при сохранении максимальном пропускании света, а также электронных схем, где необходима видимость каждого компонента. Для наилучшего результата используется с праймером <b>Solaris Bonding Primer</b>.</p>		
<b>Преимущества</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Обладая высокой светопрозрачностью, силикон <b>Solaris</b> одновременно обеспечивает максимальное проникновение света и превосходную стойкость к ультрафиолету.</li><li>• <b>Solaris</b> отличается низкой вязкостью, что позволяет ему легко затекать в сложные детали, обеспечивая превосходную электрическую изоляцию и ударопрочность.</li><li>• Данный силикон отверждается в глубоких деталях, а также в закрытых узлах без выделения тепла.</li><li>• <b>Solaris</b> не имеет в своем составе растворителей и летучих органических веществ.</li><li>• Устойчивость к гидролизу силикона <b>Solaris</b> делает его подходящим для использования в условиях высокой влажности и повышенных температур.</li></ul>		
<b>Обработка</b>	Ручное и механическое смешивание.		
<b>Технические характеристики</b>			
<b>Соотношение компонентов</b>		<b>по весу или по объему</b>	<b>1А : 1В</b>
<b>В ходе реакции</b>	Вязкость	сПз	1200
	Время жизни при температуре 23°C	минут	240
	Время формования при температуре 23°C	час	24
	Цвет	прозрачный	
	Плотность	г/см <sup>3</sup>	0,99
	Удельный объем	см <sup>3</sup> /г	1,02
	Твердость	Шор А	<b>15</b>
	Прочность на разрыв	МПа	1,24
	Относительное удлинение при разрыве	%	290
	Модуль упругости при 100%-ном удлинении	МПа	0,17
	Усадка	%	< 0,254
	Температурный режим использования	°С	-65 до +205



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	Диэлектрическая прочность	Вольт/мм	14 410
	Диэлектрическая постоянная, 100 Гц		2,78
	Коэффициент энергопотерь, 100 Гц		0,00
	Объемное удельное сопротивление	Ом-см	3,16E+15
	Удельная теплопроводность		0,18
	Коэффициент преломления	нм	1,41
<b>Рекомендации</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА.</b> Храните и используйте материалы при комнатной температуре 23°C в хорошо проветриваемом помещении. Хранение при более высоких температурах значительно сократит срок годности неиспользованного материала.</p> <p>Для максимальной адгезии к стеклу используйте праймер <b>Solaris Bonding Primer</b>. Все стеклянные поверхности должны быть очищены перед нанесением праймера.</p> <p>Подготовка стеклянной поверхности:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1) Протрите поверхность изопропиловым спиртом, используя безворсовое бумажное полотенце. Дайте просохнуть в течение 10 минут.</li><li>2) Протрите поверхность средством для очистки стекла на основе аммиака, используя безворсовое бумажное полотенце. <b>ВНИМАНИЕ: не трогайте стекло после очистки.</b></li></ol> <p>На чистую стеклянную поверхность нанесите один слой <b>Solaris Bonding Primer</b> чистой сухой кистью и дайте просохнуть в течение 10 минут. На поверхности образуется мутная пленка. Сотрите ее безворсовой тканью, чтобы поверхность стала прозрачной.</p> <p>Нанесите второй слой <b>Solaris Bonding Primer</b>, дайте ему просохнуть 10 минут и снова протрите поверхность до прозрачности. Теперь можно наносить изоляционный силикон <b>Solaris</b> на подготовленную стеклянную поверхность.</p> <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</b></p> <p>Перед началом смешения тщательно перемешайте компонент В. Затем отмерьте необходимое количество компонентов А и В (1А:1В по объему или весу), поместите их в контейнер и тщательно перемешайте в течение 3 минут, несколько раз соскребая материал со стенок и дна контейнера. Перелейте смесь в другой чистый контейнер и снова перемешайте в течение 2-3 минут перед заливкой. Данная техника двойного перемешивания обеспечит однородность смеси..</p> <p>Для получения наилучшего результата рекомендуется проведение вакуумной дегазации, чтобы удалить скопившийся в смеси воздух. Вакуумирование материала производится при давлении 737 мм ртутного столба (смесь должна подняться, а затем опасть). Убедитесь, что оставлено достаточно места в контейнере для увеличения объема смеси в 4 раза. Учитывайте время жизни материала, чтобы материал не начал гелеобразовываться в смесительном контейнере.</p> <p><b>ЗАЛИВКА.</b> Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время силикону заполнить пространство. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха.</p> <p><b>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</b> Время отверждения формы до съёма - 24 часа при комнатной температуре (23°C). <b>ВАЖНО:</b> Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже 18°C.</p>		
<b>Предупреждение</b>	<p>Силикон <b>Solaris</b> отверждается при контакте с большинством чистых и сухих поверхностей. Однако определенные материалы, такие как бутилкаучук и хлоркаучук, материалы, содержащие серу, амины, а также неплатиновые RTV силиконовые компаунды, вызовут ингибирование (т.е. силикон не отвердится). Для предотвращения данной реакции рекомендуется проведение предварительного теста. Нанесите небольшое количество</p>		



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	силикона на некритичную область образца. Ингибирование наблюдается, если по истечении необходимого времени полимеризации наблюдается неполное отверждение или липкость поверхности.
<b>Упаковка</b>	См. прайс-лист
<b>Хранение</b>	<p>Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C). Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах. Носите защитные очки, резиновые перчатки, одежду с длинными рукавами, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. Используйте только виниловые перчатки, т.к. латексные будут препятствовать отверждению материала.</p> <p>При контакте с глазами, кожей возможно появление раздражения. В этом случае промойте пораженный участок водой с мылом в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью.</p>