



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## Жидкая резина Пентэласт®-711

Термостойкая (до +250°C) **жидкая резина (двухкомпонентный силикон)** для склеивания металлических и неметаллических поверхностей (в т.ч. силиконовой резины горячей и холодной вулканизации), герметизации различной аппаратуры, работающей в среде воздуха и условиях вибрации, и ее защиты от воздействия влаги. А также для герметизации резьбовых соединений трубопроводов внутренних систем холодного, горячего водоснабжения и отопления зданий.

Жидкая резина не предназначена для использования в пищевом производстве и зубоврачебной практике.

Пентэласт®-711 - двухкомпонентный силикон (компаунд), состоящий из основы (пасты) и отвердителя (катализатора), отверждающихся после смешения до резиноподобного состояния при комнатной температуре. Для улучшения адгезии используйте подслоу, поставляемый в комплекте.

Пентэласт®-711 является аналогом жидких резин (двухкомпонентных силиконов) типа "Виксинт К-68".

### Характерные свойства жидкой резины

Характеристики	Показатель
Вязкость по вискозиметру ВЗ-1 (сопло 5,4 мм), мин	10-25
Время жизни, при 20±5°C, ч	0,5-6,0
Твердость, ед. Шор А	40-65
Прочность связи компаунда с металлом по подслоу при отслаивании, кН/м, не менее	0,7
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	120
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	1,67
Удельное объемное сопротивление, при 20±5°C, Ом*см, не менее	1,8*10 <sup>14</sup>
Удельное поверхностное сопротивление, при 20±5°C, Ом, не менее	2,7*10 <sup>14</sup>
Тангенс угла диэлектрических потерь, при 10 Гц, не более	1,7*10 <sup>-3</sup>
Диэлектрическая проницаемость, при 10 <sup>6</sup> Гц, не более	4
Электрическая прочность, при 20±5°C, кВ/мм, не менее	25
Относительная плотность, при 25°C	1,1

Основа представляет собой однородную вязко-текучую жидкость белого цвета. Отвердитель - прозрачную желтую жидкость.

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

## ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

### Способ применения жидкой резины

Поверхность должна быть чистой и свободной от загрязнений.

Способы подготовки:

- незащищенный металл обрабатывают любым механическим способом до металлического блеска;
- неметаллические поверхности зашкуривают до удаления глянца;
- металл с гальваническими покрытиями (анодирование, хромирование и др.) очищают от стружки и пыли волосяными щетками и пылесосом.

Подготовленные поверхности обезжиривают - протирают чистыми салфетками, смоченными бензином, сушат на воздухе 10-15 минут, затем протирают салфетками, смоченными ацетоном и вновь сушат на воздухе 10-15 минут. Обезжириваемая поверхность должна быть на 30-40 мм больше поверхности, покрываемой подслоем, а та, в свою очередь, на 15-20 мм больше герметизируемой поверхности. Во избежание загрязнения поверхности, обезжиривать нужно непосредственно перед нанесением подслоя. Максимальная задержка - 3-4 часа, иначе - повторное обезжиривание.

На подготовленную поверхность чистой кисточкой наносят одним равномерным слоем подслоя П-11 или П-12Э. Сушат на воздухе 40-60 минут при температуре 15-30°C. Герметик наносят не позднее, чем через сутки после подслоя. При загрязнении или выдержке поверхности с подслоем более суток, подслоя тщательно смывают бензином и наносят новый.

### Смешение компонентов жидкой резины

Тщательно перемешайте основу перед употреблением из-за возможного разделения с наполнителем при длительном хранении.

Взвесьте 100 частей основы и 3-6 частей отвердителя (проверьте пропорцию в паспорте на конкретную партию) в чистой емкости.

Смешивайте композицию до полного распределения отвердителя в основе. Смешивайте достаточно малые количества, чтобы добиться тщательного перемешивания основы и отвердителя. Смешение можно производить вручную или механически, но не слишком долго, т.к. при длительном перемешивании образуется много пузырьков воздуха. Температура выше +25°C и повышенная влажность воздуха существенно сокращают "время жизни" жидкой резины (время до начала отверждения).

Для удаления воздушных пузырей рекомендуется использовать вакуумную камеру, при этом смесь будет увеличиваться в объеме в 2-3 раза, а затем оседать. Поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость. После 1-2-минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и, при отсутствии воздушных пузырей, может использоваться далее.

**Осторожно:** слишком продолжительное вакуумирование приведет к удалению летучих компонентов из смеси и может вызвать плохое отверждение утолщенных частей и появление нехарактерных свойств.

Если нет подходящего оборудования для вакуумирования, воздушные включения могут быть минимизированы, если смешать небольшие количества основы и отвердителя, а затем, используя кисть, нанести на поверхность тонкий слой жидкой резины. Оставьте при комнатной температуре до тех пор, пока поверхность не очистится от пузырьков и не начнет затвердевать. После этого смешайте следующие порции основы и отвердителя и повторяйте все до полного заполнения.

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

---

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

**Заливка и отверждение жидкой резины**

Как можно быстрее вылейте смесь основы и отвердителя на поверхность, стараясь избежать вовлечения воздушных пузырьков. Жидкая резина будет отверждаться до состояния эластичной резины в течение 24 часов. Если рабочая температура значительно ниже +23°C, то время отверждения увеличивается. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа.

**Срок и условия хранения жидкой резины**

Срок хранения при температуре не выше +30°C составляет 12 месяцев со дня изготовления.