



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ЗАГУСТИТЕЛЬ ДЛЯ СИЛИКОНА

THI-VEX

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	<p>Thi-Vex - добавка для загущения силиконов, позволяющая наносить их кистью (без стекания) при изготовлении тонких, оболочковых форм. Предназначена специально для следующих марок: Mold Max Series (на основе олова); Smooth-Sil Series и Dragon Skin Series (на платиновой основе), Rebound 25, а также многих других.</p>																																																											
Применение	<p>Все вышеперечисленные марки силиконов с добавлением Thi-Vex могут быть использованы для нанесения на вертикальную поверхность, когда при изготовлении форм используется техника нанесения смеси кистью. Кроме этого, использование Thi-Vex даёт возможность быстро и легко формировать технологические утолщения в оболочковых силиконовых формах, без которых весьма сложно получить надёжную и долговечную эластичную оснастку. Различный уровень вязкости достигается благодаря возможности различной дозировки Thi-Vex.</p>																																																											
Рекомендации	<p>Thi-Vex добавляется в процентном соотношении к компоненту А и должен быть тщательно смешан с компонентами А и В. Убедитесь, что вы хорошо промешали смесь по стенкам и дну контейнера несколько раз. Помните о времени жизни вашего материала. Примечание: результат может отличаться в зависимости от температуры, влажности и т.п.</p> <p>Пример: Загущение Mold Max 10, 20, 25 и 30 или Smooth-Sil 935, 940 и 950:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Компонент А</th> <th></th> <th>Компонент В (предварительно перемешанный)</th> <th></th> <th>THI-VEX (% в пересчете на содержание компонента А)</th> <th></th> <th>Консистенция</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 частей</td> <td>+</td> <td>10 частей</td> <td>+</td> <td>½ часть (0,5 % от комп.А)</td> <td>=</td> <td>Густая</td> </tr> <tr> <td>100 частей</td> <td>+</td> <td>10 частей</td> <td>+</td> <td>1 часть (1 % от комп.А)</td> <td>=</td> <td>Гуще</td> </tr> <tr> <td>100 частей</td> <td>+</td> <td>10 частей</td> <td>+</td> <td>2 части (2 % от комп.А)</td> <td>=</td> <td>Самая густая</td> </tr> </tbody> </table> <p>ВАЖНО. Для ускорения реакции отверждения силиконов Mold Max 10, 20, 25 и 30 и соответственно сокращения времени нанесения кистью применяется катализатор Fast Cat или Accel -T. Из-за длительной полимеризации силиконов время между нанесением слоев может занимать от 2 до 3-х часов. Добавление катализатора Fast Cat или Accel -T вместо стандартного катализатора ускоряет процесс полимеризации слоев силикона и сокращает время нанесения кистью.</p> <p>Пример: Загущение Dragon Skin или Rebound 25 (1А : 1В - пропорция для смешивания силикона):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Компонент А</th> <th></th> <th>Компонент В (предварительно перемешанный)</th> <th></th> <th>THI-VEX (% в пересчете на содержание компонента А)</th> <th></th> <th>Консистенция</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 частей</td> <td>+</td> <td>100 частей</td> <td>+</td> <td>½ часть (0,5 % от комп.А)</td> <td>=</td> <td>Густая</td> </tr> <tr> <td>100 частей</td> <td>+</td> <td>100 частей</td> <td>+</td> <td>1 часть (1 % от комп.А)</td> <td>=</td> <td>Гуще</td> </tr> <tr> <td>100 частей</td> <td>+</td> <td>100 частей</td> <td>+</td> <td>2 части (2 % от комп.А)</td> <td>=</td> <td>Самая густая</td> </tr> </tbody> </table> <p>ВАЖНО. При использовании силикона Dragon Skin 10 Fast перемешивайте и используйте смесь быстро из-за ее короткой времени жизни.</p>				Компонент А		Компонент В (предварительно перемешанный)		THI-VEX (% в пересчете на содержание компонента А)		Консистенция	100 частей	+	10 частей	+	½ часть (0,5 % от комп.А)	=	Густая	100 частей	+	10 частей	+	1 часть (1 % от комп.А)	=	Гуще	100 частей	+	10 частей	+	2 части (2 % от комп.А)	=	Самая густая	Компонент А		Компонент В (предварительно перемешанный)		THI-VEX (% в пересчете на содержание компонента А)		Консистенция	100 частей	+	100 частей	+	½ часть (0,5 % от комп.А)	=	Густая	100 частей	+	100 частей	+	1 часть (1 % от комп.А)	=	Гуще	100 частей	+	100 частей	+	2 части (2 % от комп.А)	=	Самая густая
Компонент А		Компонент В (предварительно перемешанный)		THI-VEX (% в пересчете на содержание компонента А)		Консистенция																																																						
100 частей	+	10 частей	+	½ часть (0,5 % от комп.А)	=	Густая																																																						
100 частей	+	10 частей	+	1 часть (1 % от комп.А)	=	Гуще																																																						
100 частей	+	10 частей	+	2 части (2 % от комп.А)	=	Самая густая																																																						
Компонент А		Компонент В (предварительно перемешанный)		THI-VEX (% в пересчете на содержание компонента А)		Консистенция																																																						
100 частей	+	100 частей	+	½ часть (0,5 % от комп.А)	=	Густая																																																						
100 частей	+	100 частей	+	1 часть (1 % от комп.А)	=	Гуще																																																						
100 частей	+	100 частей	+	2 части (2 % от комп.А)	=	Самая густая																																																						
Упаковка	см. прайс-лист																																																											



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Хранение	Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах. Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. При контакте с глазами – промойте их водой. При контакте с кожей - промойте пораженный участок водой с мылом в течение 15 минут. При дальнейшем раздражении обратитесь за медицинской помощью.
-----------------	---

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru