



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## Силиконовый компаунд «ВИКСИНТ У-1-18»

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Компаунд «ВИКСИНТ У-1-18» предназначен для изготовления гибких литьевых форм, используемых для многократного тиражирования копий изделий сложной конфигурации. Литьевые формы из «ВИКСИНТА У-1-18» могут эксплуатироваться длительное время при температурах не выше 200°C. Использование форм при температурах выше 200°C через определенное время приводит к потере эластичности. Нагрев выше 250°C не рекомендуется. «ВИКСИНТ У-1-18» представляет собой вязкую текучую композицию белого или кремового цвета. Поставляется в виде основы в комплекте с катализатором. Отверждение компаунда «ВИКСИНТ У-1-18» происходит при комнатной температуре до резиноподобного состояния в течение 24 часов.

**ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТЫ .** Поверхность оригинала, с которого снимается форма, должна быть предварительно обезжирена, очищена от загрязнений, ржавчины и т.п. Если поверхность пористая, то целесообразно использовать разделяющий состав (поставляется нами по дополнительному требованию).

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛИТЬЕВЫХ ФОРМ.** 100 весовых частей основы и 0.4 весовых частей катализатора №18 (на 1 кг основы – 4 гр катализатора), помещают в чистую емкость и перемешивают до полного равномерного распределения катализатора в основе (5-10 мин.). Смешивание не должно происходить при температуре выше 35°C, т.к. в этом случае сокращается время жизни компаунда. Полученной смесью обрабатывают оригинал изделия и выдерживают при комнатной температуре 18-24 часа. При более низкой температуре время отверждения соответственно увеличивается. Возможно тепловое ускорение процесса отверждения, но не выше 60°C. Время жизни компаунда 0,5-6 часов.