



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Силиконовый компаунд «Пентэласт 727»

«Пентэласт-727» – **теплопроводный, низковязкий**, термостойкий заливочный двухкомпонентный силиконовый компаунд, предназначенный для защиты, изоляции и герметизации высокочастотных трансформаторов, аппаратуры, электро- и радиоприборов, работающих в среде воздуха и в условиях повышенной влажности, при действии вибрационных и ударных нагрузок.

Особенности:

- теплопроводный – хорошо отводит тепло от электронных блоков, микросхем, печатных плат и т.д.
- высоко текучий – компаунд обладает пониженной вязкостью, что позволяет ему хорошо растекаться, заполнять труднодоступные места в электронных блоках
- отверждается при комнатной температуре
- эластичный в широком диапазоне температур (-60 до +250°C)
- компаунд обладает отличными диэлектрическими свойствами
- отличная адгезия

Пентэласт®-727 - двухкомпонентный компаунд, состоящий из основы (пасты) и катализатора Пента-680, после смешения отверждающихся до резиноподобного состояния. Для улучшения адгезии используйте подслоу. Подслоу не входит в комплект поставки.

ХАРАКТЕРИСТИКА	НОРМА ПО ТУ
Кажущаяся вязкость, при 20 град., СПз, не более	20000
Жизнеспособность при (15-30)°С, ч.	0,5-6,0
Условная прочность при растяжении, мПа, не менее	0,8
Отн. удлинение при разрыве, %, не менее	80

Герметизируемые поверхности обезжирить и очистить от пыли, и загрязнения тканью смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом) и высушить на воздухе.

На подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным тонким слоем подслоу П-11, П-12Э или Пента-14. Сушат на воздухе при температуре 15-30°C не менее 40 минут.

Перед смешиванием с катализатором основу (пасту) рекомендуем хорошо перемешать в течение 5 минут в связи с возможным оседанием наполнителя.

Смешивают 100 весовых частей основы (пасты) с 2 весовыми частями катализатора Пента-680 (точное соотношение указано в паспорте качества на конкретную партию компаунда!!!!!!). Смешение компонентов производят шпателем в сухой фарфоровой (металлической,

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

полиэтиленовой и т. п.) таре в течении 3-5 минут до получения однородной массы. Готовая смесь компонентов достаточно жидкая, поэтому дополнительное вакуумирование не обязательно. Если есть необходимость вакуумирования, рекомендуется удалять воздух в вакуумной камере с остаточным давлением 5-20 мм рт. ст., при этом смесь будет увеличиваться в объеме, а затем оседать. После 1-5 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и при отсутствии воздушных пузырей может использоваться далее. При вакуумировании смеси ее объем увеличивается примерно в 3-5 раз, поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость.

Вылейте подготовленную смесь на требуемую поверхность или залейте электронный блок, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течение 24 часов, после чего компаунд готов к эксплуатации. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа. Если температура при отверждении значительно ниже чем 23°C, то время отверждения увеличивается. При температуре окружающей среды выше 23 градусов время жизнеспособности сокращается.

Гарантийный срок хранения компаундов в таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления. Пасты должны храниться в крытых складских помещениях при температуре не выше плюс 30°C. При хранении при отрицательных температурах перед применением их выдерживают при температуре 15-25°C не менее 10 часов.

Катализаторы и подслои должны храниться в герметично закрытой таре при температуре от 0°C до плюс 30°C.

ТУ 2513-267-40245042-2010