

## Гипс формовочный



### Область применения

Область применения формовочного гипса:

Формовочный гипс предназначен для отливки форм в керамической промышленности по технологии многократного литья, в том числе Spagless. Особенностью данной технологии является сушка гипсовых форм с пустотами внутри сжатым воздухом под низким давлением, которая позволяет значительно увеличивать производительность за счет увеличения количества циклов работы форм за сутки.

Также возможно использование для выполнения отливок скульптурных моделей, гипсовых лепных декоративных украшений.

Подробная информация о товаре

### Основа изготовления

Описание продукта:

Для производства формовочного гипса используются гипсовые вяжущие  $\alpha$  и  $\beta$  - модификации высшего сорта с применением минеральных и химических добавок, увеличивающих абсорбцию и оборачиваемость гипсовых форм.



**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Гипс является легкорастворимым, равномерно застывающим в форме, тонкодисперсным, что обеспечивает высокую гладкость поверхности готовых изделий. Цвет от белого до светло-розового.

## Дополнительная информация

### Технические характеристики:

Для подтверждения технических характеристик используются стандартные методы испытаний в соответствии с требованиями нормативной документации ЗАО «Самарский гипсовый комбинат» ГОСТ 125-79 и ТУ 21-РСФСР-153-90.

Показатель		Значение
Соотношение гипс/вода		1,35 - 1,5
Сроки схватывания, мин	начало	10 - 20
	конец	15 - 25
Остаток на сите $\Phi = 0,2$ мм, %		Не более 1
Объемное расширение, %		0,10 - 0,15
Содержание металлопримесей, мг/кг		Не более 1
Прочность образцов-балочек через 2 часа, кгс/см <sup>2</sup>	на изгиб	Не менее 35
	на сжатие	Не менее 70
Водопоглощение, %		35 - 40

Показатель водотвердого отношения не является обязательной величиной и может быть подобран индивидуально каждым потребителем в зависимости от области применения. В зависимости от его величины могут изменяться и другие характеристики продукта, такие как прочность, сроки схватывания и водопоглощение (пористость).

## Упаковка и маркировка

Гипс формовочный упакован в трехслойные мешки из микрокрепированной бумаги с одним слоем целлофана внутри и уложен на деревянные поддоны. Возможность другого вида упаковки будет рассмотрена при наличии потребности в этом у клиента.

## Условия хранения

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
[www.ks-plast.ru](http://www.ks-plast.ru)



**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

---

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Гипсовую смесь необходимо хранить в сухом помещении не допуская прямого воздействия избыточной влаги, так как избыточная влажность ведет к изменению свойств и технических характеристик продукта (уменьшению прочности и увеличению сроков схватывания).

Материал необходимо использовать сразу после вскрытия упаковки.