



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## Аэросилы (Degussa), HDK (Wacker) - аналоги аэросилов

(диоксид кремния, пирогенная двуокись кремния)

### Гидрофильные аэросилы и HDK

Марка Aerosil	Аэросил 90	Аэросил 130	Аэросил 150	Аэросил 200	Аэросил 300	Аэросил 380	Аэросил OX 50	Аэросил MOX 80	Аэросил СОК 84
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /г	90 ±15	130 ±25	150 ±15	200 ±25	300 ±30	380 ±30	50 ±15	80 ±20	170 ±30
Плотность набивки, г/л	80	50	50	50	50	50	130	60	50
Потери при сушке, 2 часа при 105°C, %	<1,0	<1,5	<0,5	<1,5	<1,5	<2,0	<1,5	<1,5	<1,5
рН	3,7- 4,7	3,7- 4,7	3,7- 4,7	3,7- 4,7	3,7- 4,7	3,7- 4,7	3,8- 4,8	3,6- 4,5	3,6- 4,3
Остаток на сите по Моккеру, 45 мкм, %	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,2	<0,1	<0,1

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
[www.ks-plast.ru](http://www.ks-plast.ru)



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Марка HDK	HDK S13	HDK V15	HDK V15P	HDK N20	HDK N20P	HDK T30	HDK T40
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /г	125±15	150±20	150±20	200±30	200±30	300±30	400±40
pH 4% дисперсии	3,8-4,5	3,8-4,3	3,8-4,3	3,8-4,3	3,8-4,3	3,8-4,3	3,6-4,3
Плотность набивки, г/л	50	50	100	40	100	40	40
Потери при сушке, 2 часа при 105°C, %	<1,0	<1,0	<1,0	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5
Остаток на сите по Моккеру, 40 мкм, %	<0,03	<0,03	<0,03	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04

## Гидрофобные аэросилы и HDK

Марка Aerosil	Аэросил R 104	Аэросил R 106	Аэросил R 972	Аэросил R 974	Аэросил R 202	Аэросил R 805	Аэросил R 812	Аэросил R 812 S	Аэросил R 816	Аэросил R 8200	Аэросил R 7200
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /г	150 ±25	250 ±30	110 ±20	170 ±20	100 ±20	150 ±25	260 ±30	220 ±25	170 ±25	160 ±25	150 ±25
Плотность набивки, г/л	50	50	50	50	50	50	50	50	40	140	230
Потери при сушке, 2 часа при 105°C, %	-	-	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<1,0	<0,5	≤1,5
Содержание	1-	1,5-	0,6-	0,7-	3,5-	4,5-	2,0-	3,0-	1,2-	2,0-	4,5-

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
[www.ks-plast.ru](http://www.ks-plast.ru)



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

углерода, %	2	3,0	1,2	1,3	5,0	6,5	3,0	4,0	2,2	4,0	6,5
рН	>4,0	>3,7	3,6- 4,4	3,7- 4,7	4- 6	3,5- 5,5	5,5- 7,5	5,5- 7,5	4,0- 5,5	>5,0	4,0- 6,0

Марка HDK	HDK H15	HDK H15P	HDK H20	HDK H30	HDK H18	HDK H2000
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /г	120±20	120±20	170±30	250±30	120±40	140±30
рН 4% дисперсии	3,8-4,8	3,8-4,8	3,8-4,8	3,8-4,5	3,5-5,5	6,5-8,0
Плотность набивки, г/л	40	90	40	40	40	200
Потери при сушке, 2 часа при 105°С, %	<0,6	<0,6	<0,6	<0,6	<0,6	<0,6
Остаток на сите по Моккеру, 40 мкм, %	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
Содержание углерода, %	0,8	0,8	1,1	1,8	4,5	2,8
Модификация поверхности	-OSi(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> -					

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
[www.ks-plast.ru](http://www.ks-plast.ru)