



ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Модификаторы пластмасс

Серии ПЕНТА®-1005

Для улучшения процессов литья и экструзии термопластов. А также для улучшения качества поверхности готовых изделий.

Модификатор Пента®-1005 марки 1 содержит низкомолекулярный силоксан, который улучшает текучесть термопластов, стабилизирует реологию, обеспечивает межмолекулярную смазку полимера, улучшает заполняемость литьевых форм, а также выемку готовых изделий, уменьшает нагрузку на шнек (и, соответственно, энергопотребление), препятствует образованию нагара на головке экструдера. Рекомендуемая величина добавки 0,5-1,5% по массе.

Модификатор Пента®-1005 марки 1-Е содержит полиорганосилоксан, позволяющий при добавлении 0,2-0,25% по массе понизить крутящий момент и давление на головке экструдера, снизить на 10-15°C температуру переработки ПВХ композиций, а хрупкость изделий - на 20-25%, повысить морозостойкость изделий и повысить производительность оборудования на 20-25%, без ухудшения физико-механических показателей.

Модификаторы Пента®-1005 марок 2 и 3 содержат высокомолекулярный силоксан, который при добавлении 0,2-2,0% улучшает процессы экструзии и литья. При добавлении 2-10% Пента®-1005 марки 2 или 1-5% Пента®-1005 марки 3, улучшается качество поверхности готового изделия, включая уменьшение коэффициента трения, увеличение износостойкости и устойчивости к царапанию. При этом не ухудшается адгезия к краскам. Модификатор Пента®-1005 марки 3 может использоваться для наполненных термопластов.

Марки Пента® - 1005	Назначение (рекомендуемые термопласты)	Примечание
1-А	полиэтилен	Для улучшения процесса экструзии
1-Б	полипропилен	
1-В	полистирол	
1-Е	жесткий и частично пластифицированный ПВХ	
2-А	полиэтилен	Для улучшения

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

2-Б	полипропилен	процессов литья и экструзии, а также модификации поверхности изделий из термопластов
2-В	полистирол	
2-Д	сополимеры на основе полистирола (АБС, САН)	
3	наполненные и ненаполненные термопласты	

Сравнительные характеристики некоторых термопластов, содержащих модификатор Пента®-1005 марки 2

По полипропилену

Показатель	Содержание добавки, %		
	0	2,0	10,0
Прочность, МРа	39	37	33
Удлинение, %	36	70	220
Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, Дж/м	15	21	29
ПТР, г/10мин	13,3	13,6	13,7
Температура размягчения по Вика, °С	157	155	153
Абразивный износ, мг	16,2	14,4	12,0
Ктр статич.	0,25	0,24	0,15

По полиэтилену

Показатель	Содержание добавки, %		
	0	2,0	10,0
Прочность, МРа	25	25	22
Удлинение, %	76	79	105
Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, Дж/м	957	811	721
ПТР, г/10мин	0,1	0,1	0,1
Температура размягчения по Вика, °С	128	125	119



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

По АБС

Показатель	Содержание добавки, %			
	0	3,0	6,0	10,0
Прочность, МПа	52	50	49	48
Удлинение, %	9,3	8,7	8,4	5,3
Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, Дж/м	5,4	8,9	8,7	7,7
ПТР, г/10мин, 220°С, 10.16кг	16,4	25,9	29,9	33,4

Марка полимера	Содержание добавки, %	Истирание, мм/час (15,2м/мин, 0,7МПа)
Полистирол	0	10,2
Полистирол	4	0,010
АБС	0	0,064
АБС	4	0,018

Сравнительные характеристики наполненных и ненаполненных термопластов, содержащих модификатор Пента[®]-1005 марки 3

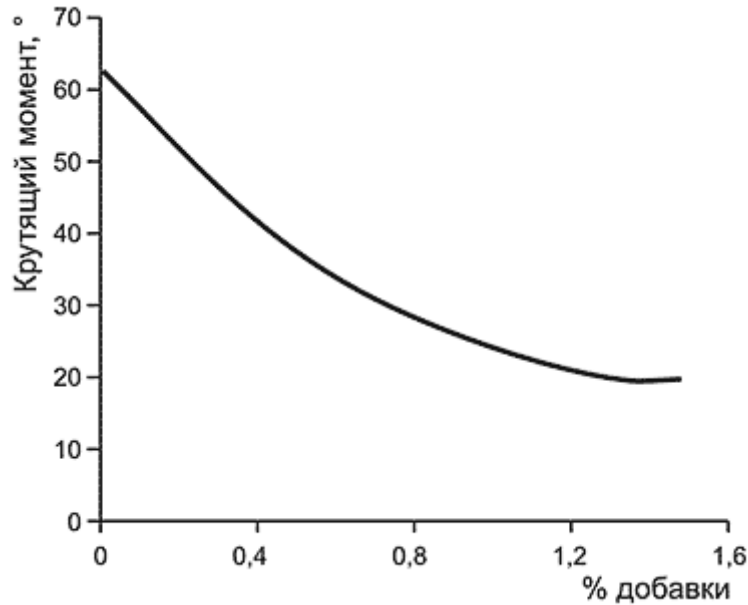
Уменьшение крутящего момента для ПЭНД



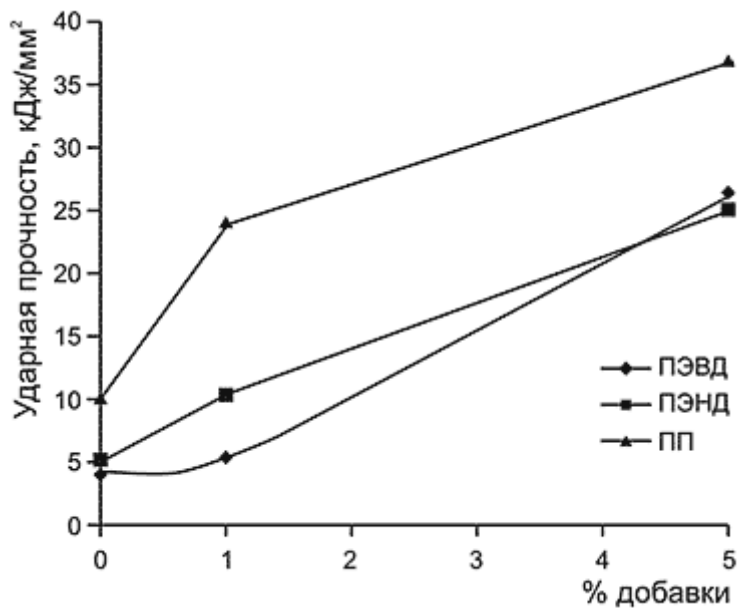
ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ



Изменение ударной прочности по Шарпи (полимер, наполненный тальком и CaCO_3 ; 40%)



Изменение ПТР (полимер)

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

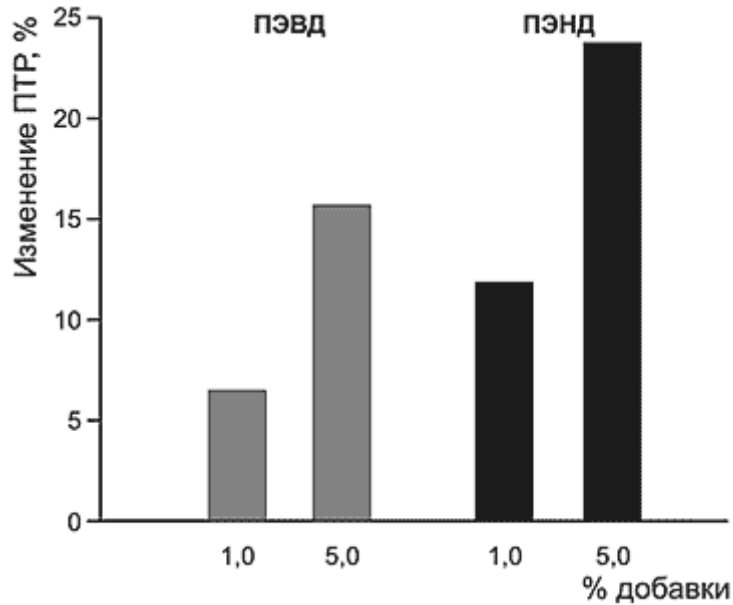
344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



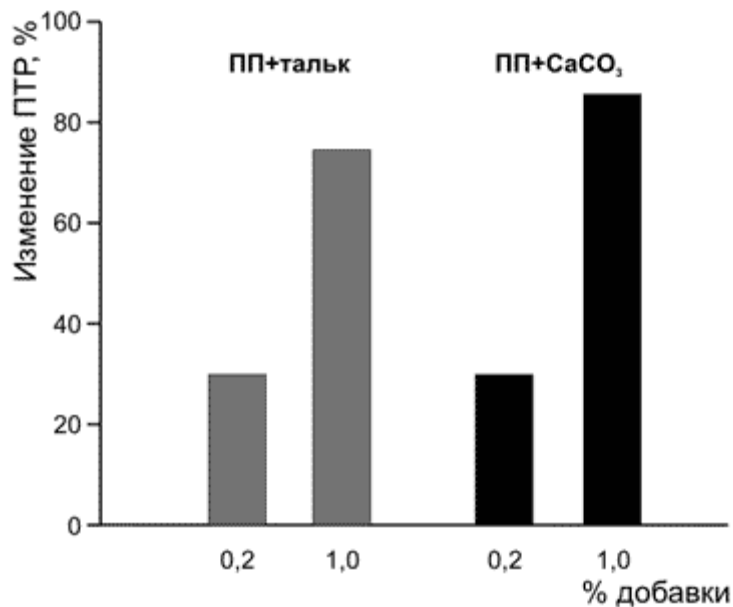
ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ



Изменение ПТР (полимер, наполненный тальком и CaCO₃; 40%)



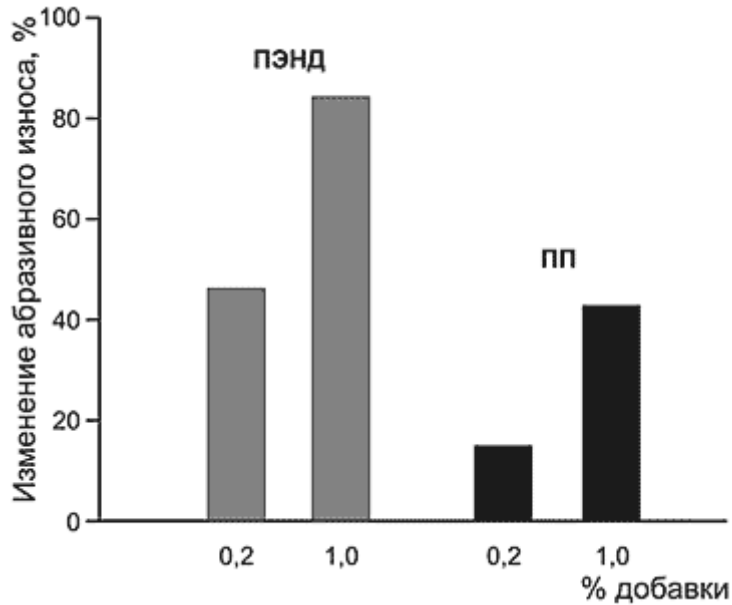
Уменьшение абразивного износа (полимер)



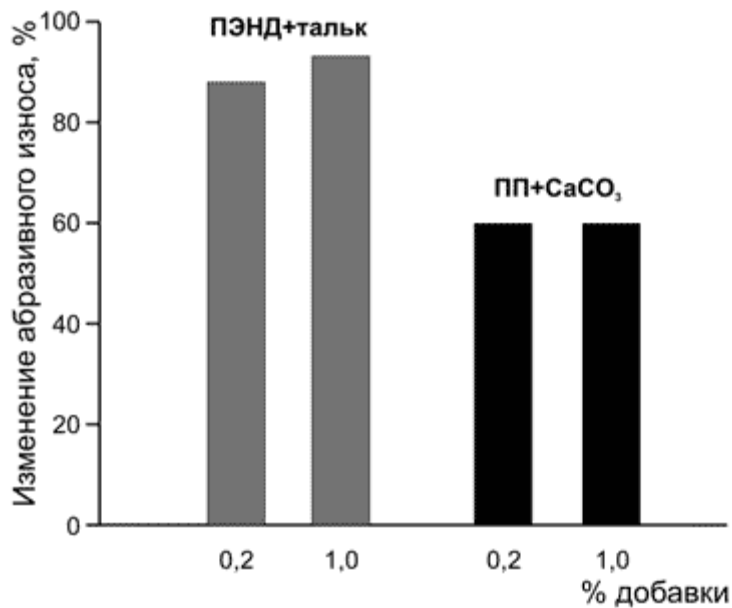
ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ



Уменьшение абразивного износа (полимер, наполненный тальком и CaCO_3 ; 40%)





ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Внешний вид модификаторов - гранулы. Добавляются в перерабатывающее оборудование при изготовлении изделий. Пента[®]-1005 марки 1-Е - порошок, добавляемый на стадии смешения композиции. Благодаря низкой дисперсности, добавка хорошо совмещается с полимером и равномерно распределяется в композиции.