

Термопластичный силикон Пента®-1009

**Для производства термопластичных изделий,
сочетающих в себе свойства термоэластопластов и
силиконов.**

- блок-сополимер полидиметилсилоксана и полиуретана (более 90% - силоксан)
- совмещает в своем составе органические и неорганические компоненты - жесткие и эластичные блоки:



Жесткий органический блок обеспечивает высокую механическую прочность в широком температурном интервале, а *эластичный силоксановый блок* придает превосходные эластомерные свойства, эластичность при низкой температуре, газопроницаемость, высокую устойчивость к УФ-излучению.

Пента®-1009 - прозрачный материал с высокой степенью светопропускания (без желтизны), не содержащий наполнителей, пластификаторов и других добавок. Обладает высокой адгезией к различным материалам (может использоваться как адгезив) и высокой механической прочностью, в том числе при нагревании. Не содержит летучих веществ, стабилен и устойчив при хранении неограниченное время. Допускает окрашивание и вторичную переработку.

Варианты применения Пента®-1009:

- **Модифицирующая добавка для переработки пластмасс**
Благодаря блочной структуре Пента®-1009 совмещается с органическими полимерами. Улучшает их реологические свойства, заполняемость литьевых форм, а также выемку готовых изделий. Уменьшает нагрузку на шнек, улучшая производительность. Вводится в полимер в количестве 0,2-2%.
- **Модификация текстильного волокна**
При нанесении Пента®-1009 на текстильное волокно, образуется водоотталкивающий дышащий слой.



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

- Использование Пента® -1009 в качестве основного материала

		Пента® -1009			
	марка А	марка Б	марка В	марка Г	
Применение	Производство промышленных эластомерных изделий; прозрачной пленки. Используется как модификатор для переработки пластмасс; как гидрофобное, дышащее текстильное покрытие.			Производство промышленных эластомерных изделий (включая тонкостенные).	
Переработка	Перерабатывается как термопластик.			Перерабатывается как термопластик. Особенно подходит для переработки методом литья под давлением; допускается производство тонкостенных, филигранных изделий.	

Физико-механические свойства

Свойство	Ед. изм.	Пента® -1009			
		марка А	марка Б	марка В	марка Г
Вязкость расплава, 110°C	Па*с	25000 - 40000	20000 - 25000	35000 - 45000	10000 - 20000
Вязкость расплава, 150°C	Па*с	10000 - 15000	7000 - 9000	15000 - 20000	50 - 500
Показатель текучести расплава, 190°C, 2.16 кгс	г/10 мин		2,5	0,25	25
Остаточная деформация при сжатии (-18°C)	%	14	20	22	10
Остаточная деформация при сжатии (+23°C)	%	23	75	75	44
Предел прочности при растяжении	Н/мм ² (кг/см ²)	4,0-5,5 (40-55)	4,0-6,0 (40-60)	4,0-6,0 (40-60)	3,0-5,0 (30-50)
Относительное удлинение при разрыве	%	>400%	>400%	>400%	>400%
Напряжение при удлинении на 100%	Н/мм ²	1,5-2,0	0,9-1,5	1,2-2,0	1,5-1,7
Твердость по Шору А	-	40-55	45-55	50-60	50-55
Сопротивление раздиру	Н/мм ²	20-30	20-30	20-30	20-30
Содержание влаги	%	<0,3%	<0,3%	<0,3%	<0,3%