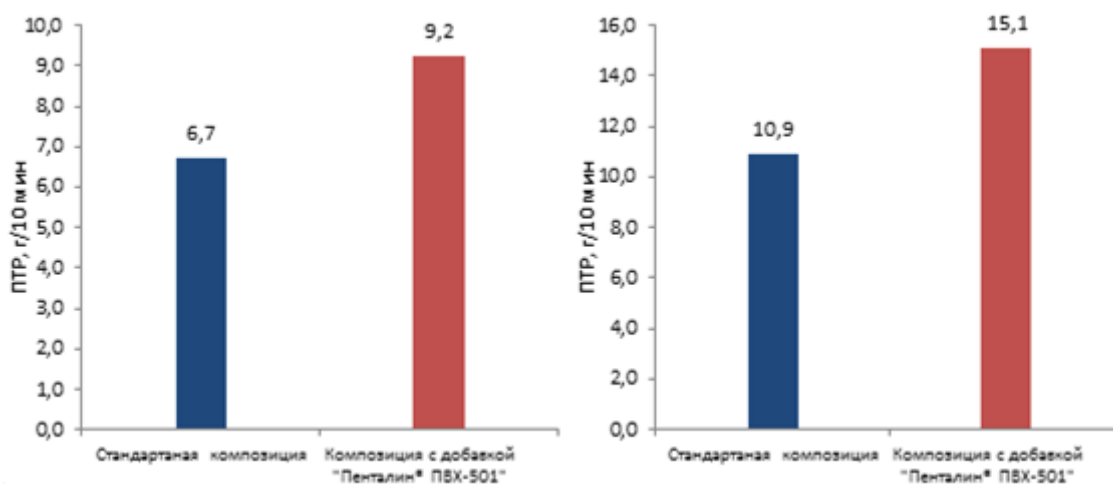


Смазывающая технологическая добавка для переработки непластифицированного ПВХ «Пенталин® ПВХ-501»

Добавка для непластифицированного ПВХ представляет собой комплекс смазок на кремнийорганической основе для переработки композиций содержащих среднее количество наполнителя (до 50-60 м.ч. мела). Обладая свойствами других промышленно используемых смазок (а иногда и превосходя их), данная добавка обладает дополнительными свойствами позволяющими её использование в широком диапазоне технологических параметров переработки. Причем в этом диапазоне смазывающие свойства не постоянны – добавка усиливает свою эффективность при неблагоприятных условиях (высокие температуры, сдвиговые воздействия).

Благодаря этому свойству добавка позволяет работать на ранее недоступных режимах и композициях (более высокоскоростных, на композициях содержащих низкокачественную смолу или вторичный полимер) без серьезного пересмотра технологии. Также обеспечивается легкий подбор режимов работы.

Смазка может использоваться как основная или дополнительная к уже применяющимся. Смазка может заменить полиэтиленовый воск, окисленный полиэтиленовый воск, стеараты металлов, что продемонстрировано на рисунке 1 и 2.





ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Рис.1 ПТР композиций (Т = 190 °С, груз 21,6 кг) для литья под давлением фитингов следующего состава (подчеркнуты компоненты ответственные за смазывание):

Стандартная композиция: 100 м.ч. ПВХ, 1 м.ч. TiO₂, 5 м.ч. мела, 2 м.ч. ТОСС, 0,5 м.ч. акрил. модифик., 1,5 м.ч. CaSt, 1,5 м.ч. ПВ

Композиция с добавкой «Пенталин® ПВХ-501»: 100 м.ч. ПВХ, 1 м.ч. TiO₂, 5 м.ч. мела, 2 м.ч. ТОСС, 0,5 м.ч. акрил. модифик., 4,3 м.ч. «Пенталин® ПВХ-501».

Рис.2 ПТР композиций (Т = 190 °С, груз 21,6 кг) для экструзии труб следующего состава (подчеркнуты компоненты ответственные за смазывание):

Стандартная композиция: 100 м.ч. ПВХ, 1 м.ч. TiO₂, 20 м.ч. мела, 2 м.ч. ТОСС, 2 м.ч. акрил. модифик., 0,8 м.ч. CaSt, 1,2 м.ч. ПВ, 0,2 м.ч. ОПВ.

Композиция с добавкой «Пенталин® ПВХ-501»: 100 м.ч. ПВХ, 1 м.ч. TiO₂, 20 м.ч. мела, 2 м.ч. ТОСС, 2 м.ч. акрил. модифик., 3,2 м.ч. «Пенталин® ПВХ-501».

Благодаря наличию кремнийорганической составляющей, добавка имеет свойство уменьшать эффект нагара материала на оборудование («plate-out»).

Применение смазывающей технологической добавки для переработки непластифицированного ПВХ «Пенталин® ПВХ-501» позволяет:

- Обеспечить широкое технологическое окно:
 - Увеличить скорость экструзии профиля, включая высокоскоростную экструзию;
 - Облегчить течение расплава в каналах сложной геометрии;
 - Легкий подбор режимов работы оборудования;
 - Облегчить заполнение формы при литье под давлением;
- Обеспечить возможности широкого варьирования состава композиции:
 - Использование менее качественного наполнителя;
 - Легкость перехода на новую марку смолы и другое сырье;
 - Использование вторичного полимера без ухудшения реологии расплава.
- Уменьшить термомеханическое воздействие на материал и увеличить его стабильность;



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

- Уменьшить пригорание материала к стенкам оснастки.

Товарная форма продукции.

Смазывающая технологическая добавка для переработки непластифицированного ПВХ «Пенталин[®] ПВХ-501» выпускается в порошкообразном виде. Этот порошок совместим с порошкообразной смолой.

Дозировка.

2 – 5 м.ч. добавки на 100 м.ч. ПВХ в зависимости от количества наполнителя, условий переработки и решаемых задач.