



ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## Силан

### Октилтриэтоксисилан - промотер адгезии

**В стекловолоконной промышленности** силан применяется с парафиновыми замасливателями и углеводородными полимерными связующими (полиэтиленовыми и полипропиленовыми) - для усиления взаимодействия связующего с неорганическими наполнителями (стекловолокном). А также - для модификации пирогенной двуокиси кремния (Аэросилы, HDK и др.), входящей в состав полимерных связующих.

**В лакокрасочной промышленности** силан применяется для повышения адгезии краски к поверхности.

Силан используется также в качестве модификатора поверхности (бетон, стекло, неорганические пигменты, картон, минеральные волокна и др.), придающего гидрофобные свойства. При нанесении силана на гипс, графит, мрамор возможна только механическая гидрофобизация за счет образования защитных пленок на поверхности. Поверхность, обработанная октилтриэтоксисиланом пригодна для покраски после гидрофобизации, в отличие от поверхностей, покрытых другими гидрофобизаторами.

Октилтриэтоксисилан представляет собой бесцветную низковязкую, низколетучую жидкость, что делает его удобным в применении.

Рекомендуемый расход:

- В стекловолоконной промышленности при предварительной обработке материала используется 0,1-1% водно-спиртовой раствор или водная дисперсия силана.
- В лакокрасочной промышленности при предварительной обработке поверхности используется 0,5-1% водно-спиртовой раствор или водная дисперсия силана. Обработанная поверхность перед окраской должна пройти стадию сушки и конденсации при температуре +100-105°C.