

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Информация о продукте

Праймер G 3242

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для обеспечения адгезии силиконовых резин перекисной вулканизации к металлической поверхности, стеклопластику в процессе вулканизации:
 - ✓ при гуммировании валов
 - ✓ для изготовления армированных РТИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Праймер нанести тонким слоем на чистую, обезжиренную и, по возможности, подвергнутую пескоструйной обработке металлическую поверхность. Вулканизацию резиновой смеси можно проводить после сушки на воздухе праймированной поверхности (приблизительно 30 – 60 минут, до испарения растворителя). В случае, если при вулканизации возможно приложение сдвиговых нагрузок (литье), для предотвращения «смазывания» праймера необходимо прогреть обработанную поверхность в термостате при 100 - 130 °С.

Прочность полученного соединения в значительной мере зависит от вида применяемого металла. Продукт можно использовать и для некоторых неметаллических поверхностей. Возможность применения праймера определяют опытным путем.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА

Просим рассматривать эти физические характеристики как типичные. Для составления технических условий перед внесением спецификаций этого продукта свяжитесь с ООО «Пента»

Внешний вид	Бесцветная жидкость
Плотность	0,80 г /см ³
Вязкость	6 мПа·с
Растворитель	Ксилол
Содержание растворителя	60 %
Содержание твердого вещества	8 %

Внимание! Продукт чувствителен к влаге, при взаимодействии с которой он мутнеет и непригоден для дальнейшего применения. После каждого применения



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

емкость с праймером необходимо плотно закрывать, лучше использовать контейнеры меньшего объема.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения праймера в оригинальной упаковке при температуре не выше 25 °С составляет 14 месяцев.