

Силиконовые резиновые смеси общего назначения

Пентасил® 1400, 1500, 1600, 1700 и 1800

Для экструзии и формования.

- ♦ Хорошие механические свойства
- ♦ Хорошая шприцуемость

Параметры	Пентасил® 1400	Пентасил® 1500	Пентасил® 1600	Пентасил® 1700	Пентасил® 1800
Цвет	прозрачный				
Удельный вес, г/см ³	1,11	1,13	1,17	1,20	1,22
Пластичность, мм* 100	167	205	263	270	334
Твердость по Шору А, у.е.	44	51	61	70	81
Условная прочность при растяжении, МПа	9,4	10,5	11,0	10,7	10,7
Относительное удлинение при разрыве, %	490	450	400	370	275
Сопротивление раздиру, кН/м	17	20	22	24	16
Отн. ост. деформация сжатия, 22 ч/175°С, %	30	30	30	33	55

Рассматривайте все указанные характеристики как типичные. Перед составлением технических условий свяжитесь с компанией «Пента».

Все резиновые смеси окрашиваются стандартными красителями.



**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Резиновые смеси могут иметь контакт с пищевыми продуктами и применяться в фармацевтических целях. Компания «Пента» не дает гарантии на возможность такого использования тех веществ, которые будет получать производитель на их основе.

Вулканизация сырой резиновой смеси происходит при температуре 150-170 С°, примерное время вулканизации -6 мин.при толщине пластины 5мм.(при увеличении толщины время увеличивается)

Необходима прессформа, давление пресса – 6 атм.
Это примерные параметры вулканизации, для каждой конкретной смеси параметры вулканизации указываются в паспорте.