

## Гипсы сверхпрочные для моделей и штампов с низким показателем линейного расширения Дентаформула тип 4 по ГОСТ 31568-2012



### Область применения

Используется в стоматологии для получения разборных моделей челюстей и изготовления мастер-моделей зубного ряда, а также диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов, для формирования цоколя рабочих моделей.

### Преимущества

Основные преимущества гипсов сверхпрочных для моделей и штампов Дентаформула тип-4:

- твердость
- тиксотропность
- точность воспроизведения
- минимальный коэффициент расширения
- без запаха
- стабильность цвета

## Технические характеристики

Соответствует требованиям ГОСТ Р 31568-2012 (ISO 6873:1998)

Тонкость помола, остаток на 0,2, %	Не более 1
Влажность, не более %	0,5
Пропорция вода/порошок	19-22 мл / 100 гр
Сроки схватывания, мин	не менее 3 не более 30
Линейное расширение через 2 часа, не более, %	0,08
Предел прочности при сжатии через 1 ч, МПа	40,0
Цвет	Бежевый

## Порядок работы

1. Взвесьте необходимое количество дистиллированной воды и гипсового порошка.
2. Добавляйте порошок к воде в течении 15 секунд, замешивайте шпателем вручную, затем в течении 45 секунд в вакуумном смесителе до получения однородной массы.
3. Залейте полученную массу в оттиск. Для получения модели без пористости рекомендуется применять вибрацию.
4. Извлечение модели из оттиска производится (с момента заливки в оттиск) через 30-40 минут.

## Внимание!

1. При обработке готовой модели используйте средства индивидуальной защиты: перчатки, очки и маску (во избежание попадания осколков и гипсовой пыли в органы дыхания и глаза).
2. Дистиллированная вода и порошок должны иметь температуру 20±2°C.
3. Используемые при работе с гипсами приборы и принадлежности должны быть чистыми, без остатков использованного ранее гипса.



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

---

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

4. 4. Нельзя добавлять никаких компонентов в качестве ускорителей или замедлителей застывания.
5. 5. Важно для получения заданного расширения и прочности гипса соблюдать соотношение порошка и воды.
6. 6. Храните гипс при комнатной температуре в сухом месте и герметичной упаковке.

### Упаковка и маркировка

Пластиковое ведро, герметичный пакет 5 кг и герметичный пакет 20 кг

- Вес ведра - 5 (20) кг
- Количество ведер на поддоне – 64(20)
- Размер поддона 1000х1200 мм, вес – 0,32(0,4) т