



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## НАПОЛНИТЕЛИ URE-FIL Fillers

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</b>	<p>Наполнители <b>URE-FIL</b> легко диспергируются в большинство материалов от компании Smooth-On. Они могут быть добавлены в различных пропорциях для придания материалам разнообразных свойств и достижения определенных эффектов. Некоторые наполнители предназначены для создания определенных эффектов литья, улучшения физических характеристик отливок или экономии средств.</p> <p>Другие наполнители предназначены для сгущения материала и нанесения в намазку. Ниже приведенная таблица поможет определить наполнитель для вашего применения.</p>
<b>ВИДЫ НАПОЛНИТЕЛЯ</b>	<p><b>URE-FIL 3</b> –керамический наполнитель, который добавляется в уретановые и эпоксидные смолы для снижения стоимости изделия. Это наполнитель пятнисто серого цвета и может имитировать камень. Рекомендуемая пропорция смешения компонентов : 1А : 1В : 1<b>URE-FIL 3</b></p> <p><b>URE-FIL 5</b> –лучший выбор для имитации древесины. <b>ВНИМАНИЕ:</b> ваша форма для заливки должна отражать рисунок древесины оригинальной модели. Смешайте 1 часть наполнителя с со смешанными компонентами 1А : 1В <b>Smooth-Cast 320</b>. После извлечения из формы для выявления текстуры древесины на поверхности отливки используйте крема для обуви различных цветов.</p> <p><b>URE-FIL 7</b> –хорошо смешивается с уретановыми и эпоксидными смолами для улучшения стабильности размеров отливки (снижение усадки некоторых смол). Кроме того, данный наполнитель используется в материалах для придания отливкам огнестойкости. <b>URE-FIL 7</b> может быть смешан с <b>Smooth-Cast 325</b> и концентрированным жидким красителем <b>SO-Strong</b> для создания мраморных эффектов. <b>Максимальное количество наполнителя</b>, которое вы можете добавлять в смолу без ущерба физическим характеристика отливок составляет <b>1А : 1В : 2URE-FIL 7</b>. Соотношение компонентов 1А : 1В : 3<b>URE-FIL 7</b> позволит наносить смесь в намазку, но конечное изделие будет хрупким.</p> <p><b>URE-FIL 9</b> –наполнитель на основе высокодисперсного оксида кремния, использующийся как загуститель для жидких уретановых и силиконовых резин для нанесения их в намазку. <b>URE-FIL 9</b> добавляется в небольших количествах для достижения требуемой вязкости.</p> <p><b>URE-FIL 11</b> -наполнитель на основе фибры, который может быть добавлен в уретановые и силиконовые резины, уретановые пластики и эпоксидные смолы для их загущения и дальнейшего нанесения кистью. <b>URE-FIL 11</b> может быть использован со всеми силиконами Smooth-On, в том числе с теми, для которых применение загустителя <b>Thi-Vex II</b> не рекомендовано производителем (например <b>Ecoflex 00-30</b> и <b>Mold max 40</b>).</p> <p><b>URE-FIL 15</b> -наполнитель в виде мельчайших воздушных шариков, которые могут быть добавлены в уретановые и пластмассы и эпоксидные смолы для создания очень легких по весу отливок. С помощью надлежащей пропорции наполнителя <b>URE-FIL 15</b> можно создать отливки, плавающие на воде. Отливка с большой порцией наполнителя <b>URE-FIL 15</b> в смоле характеризуется как «синтактическая пена» (материал с наполнителем из полых частиц). Синтактическая пена – не растягивающаяся пена, которая жестче, прочнее и более водостойкая, чем вспенивающиеся уретаны той же плотности.</p>
<b>РЕКОМЕНДАЦИИ</b>	<p><b>ПРИМЕНЕНИЕ</b></p> <p>Наполнители <b>URE-FIL</b> должны быть тщательно смешаны с жидкой резиной или полимером до однородного состояния. Когда необходимо ввести наполнитель в большой концентрации, рекомендуется добавить наполнитель в уже смешанные и тщательно перемешанные компоненты А и В полимера или резины, а затем добавить наполнитель. Смесь должна быть без комков.</p> <p><b>ЗАЩИТА ОТ ВЛАГИ</b></p> <p>Все пудровые наполнители абсорбируют влагу из атмосферы в течение всего времени реакции с уретановыми резинами. Если у вас возникли пузыри или образовалась пена в вашей смеси смолы и наполнителя, то скорее всего ваш наполнитель содержит влагу.</p> <p><b>КАК ИЗБЕЖАТЬ:</b> на противень для выпечки с фольгой насыпьте равномерно слой наполнителя толщиной</p>

тел. (863) 248-91-07  
факс: (863) 266-77-74  
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону  
ул. Доватора, 146 «Л»  
[www.ks-plast.ru](http://www.ks-plast.ru)



ООО «КС» — «атлант»  
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ  
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА  
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	примерно 0,95-1,25 см. Поставьте в разогретую духовку при температуре 38°С на 2 часа. Выньте противень и перераспределите наполнитель снова. Поставьте противень обратно в духовку на 2 часа. Дайте наполнителю остыть до комнатной температуры перед смешением с уретановыми резинами.
<b>ХРАНЕНИЕ</b>	Для предотвращения поглощения влаги используйте наполнитель как можно быстрее. Отсыпьте наполнитель из контейнера и сразу закройте крышку контейнера, не оставляйте контейнер открытым более минуты. Если наполнитель будет храниться в течение длительного периода, приобретите влагопоглотительные мешки в магазинах декоративно-прикладного искусства и разместите один или два осушительных мешка в контейнере. Заменяйте осушительные мешочки при каждом повторном открытии контейнера. Убедитесь, что крышка контейнера плотно закрыта.
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>	Избегать контакта с кожей и глазами. Избегайте образование пыли. Не вдыхайте пыль. Обеспечьте надлежащую вентиляцию, в том числе в местах где пыль может генерироваться. Не используйте щетки и сжатый воздух во избежание образования пыли. Держите контейнеры плотно закрытыми в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Не храните вместе с летучими химическими веществами, т.к. они могут быть абсорбированы наполнителем. Респиратор может понадобиться при отсутствии адекватной вентиляции. Носите соответствующую защитную одежду, очки / маску. Применение специального защитного оборудования не требуется. Руководствуйтесь правилами техники безопасности на производстве и правилами гигиены. Храните в недоступном для детей месте.
<b>ВЫБИРАЕМ НАПОЛНИТЕЛЬ URE-FIL ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	

ПРИМЕНЕНИЯ	URE-FIL 3	URE-FIL 5	URE-FIL 7	URE-FIL 9	URE-FIL 11	URE-FIL 15
Снижение затрат по изготовлению отливки	****	**	0	0	0	***
Снижение веса отливки	**	*	0	0	*	****
Достижение эффекта мраморной отливки	*	0	****	0	*	0
Имитация дерева на поверхности отливки	0	****	0	0	0	0
Для загущения смолы	*	**	*	***	****	0
Для загущения силиконовой резины	0	0	0	****	****	0
Для загущения полиуретановой резины	0	0	0	****	****	0
Уменьшение усадки отливки из смолы	**	0	****	0	0	0
Увеличение твердости отливки из смолы	0	0	****	0	0	0
Увеличение огнестойкости	0	0	****	0	0	0
<b>0</b> – не используется <b>*</b> - минимальная эффективность <b>**</b> -достаточная эффективность <b>***</b> -хорошая эффективность <b>****</b> -отличная эффективность						