



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ПРОЗРАЧНЫЙ СИЛИКОН НА ОСНОВЕ ОЛОВА ДЛЯ
ИМИТАЦИИ СТЕКЛА, ЛЬДА И Т.П.

Rubber Glass II (A+B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	Rubber Glass II – силикон на основе олова, разработанный для создания спецэффектов или демонстрационных применений. Два жидких компонента смешиваются в пропорции 3А:1В и заливаются в контейнер. Смесь отверждается в течение 16 часов, образуя твердый прозрачный как вода материал, который легко бьется, имитируя разбитое стекло, лед или бриллианты. Добавляя красители Silc Pig возможно достигать разнообразных ярких цветов.
Применение	Rubber Glass II может использоваться для создания широкого ряда спецэффектов, таких как бьющееся стекло, а также различных моделей (имитация льда или воды). Материал также может быть использован для изоляции электронных плат и т.д.
Переработка	Ручное и механическое смешивание.
Технические характеристики	

Наименование	Стандарт	Ед.измерения	Rubber Glass II
Соотношение компонентов при смешивании		по объему	3А:1В
Твердость	ASTM D-2240	Шор А	20
Время жизни (при температуре 23°C)	ASTM D-2471	минут	120
Время полимеризации (при температуре 23°C)		часов	16
Цвет			прозрачный
Вязкость смеси	ASTM D-2393	сП	1200
Удельный объем		см ³ /г	1,03
Диэлектрическая прочность		кВ/см	125,6
Диэлектрическая проницаемость (100 Гц)			3,17
Все показатели измерялись через 7 дней после отверждения изделия при комнатной температуре 23°C			

Рекомендации	<p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ. Силикон следует хранить и использовать при комнатной температуре (23°C) в хорошо проветриваемом помещении. Этот материал имеет ограниченный срок хранения и должен быть использован как можно скорее после вскрытия заводской упаковки. Контейнеры и палочки для смешения должны быть чистыми, сухими и изготовленными из пластика. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для минимизации риска соприкосновения материала с кожей.</p> <p>Отлейте 3 части компонента А и 1 часть компонента В по весу или объему в контейнер для смешения. Тщательно перемешайте в течение по меньшей мере 3 минут, соскребая материал со дна и стенок контейнера. Смешение проводите аккуратно, предотвращая захватывание воздуха в смесь. Если необходимо, чтобы готовое изделие было абсолютно прозрачным и не содержало пузырей, проведите вакуумную дегазацию смеси до заливки.</p> <p>ЗАЛИВКА. Залейте материал в пластиковый контейнер или форму (подойдут формы для льда или стаканы из полиэтилена). При заливке в/на другие поверхности остерегайтесь ингибирования отверждения (см. раздел «Ингибирование отверждения»). При заливке в силиконовые формы используйте разделительный состав (например, Ease Release 200).</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ. Дайте смеси отвердиться в течение 16 часов при комнатной температуре 23°C. Более низкие температуры замедляют процесс отверждения. Изделия толщиной более 5 см могут отверждаться более длительное время. При смешении материал мутный, но становится прозрачным в процессе отверждения.</p> <p>Ускоритель Accel-T сократит время отверждения силикона Rubber Glass II. ВАЖНО: время жизни смеси уменьшается пропорционально количеству введенного ускорителя. Для определения точной пропорции добавления ускорителя и соответствующего времени отверждения смотрите техническое описание Accel-T.</p>
---------------------	--

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>ИНГИБИРОВАНИЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ. Если вы сомневаетесь в совместимости силикона и поверхности, рекомендуется провести тест на небольшом участке. Обычно ингибирование отверждения вызывают пластилины на основе серы и латексные резины. При заливке силикона Rubber Glass II на поверхность, способную вызвать ингибирование, нанесите барьерный слой: обычно эффективным является напыление прозрачного акрилового лака на все поверхности, которые будут контактировать с силиконом.</p> <p>АДГЕЗИЯ. Rubber Glass II может прилипать к некоторым поверхностям, таким как стекло. Этого можно избежать, покрыв поверхность разделительным составом Ease Release 200.</p> <p>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ. После полного отверждения материала его можно вынимать из контейнера или формы. Отвержденный Rubber Glass II может демонстрироваться в исходном виде, а может быть разбит/раскрошен в зависимости от Вашего применения.</p>
Безопасность	Используйте материал в хорошо проветриваемом помещении. Контакт силикона с кожей и глазами может вызвать раздражение. Промойте глаза водой с мылом в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Удалите материал с кожи безводным очистителем для рук, а затем промойте водой с мылом.
Упаковка	См. прайс-лист