



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

НАПЫЛЯЕМАЯ СИЛИКОНОВАЯ РЕЗИНА С ПЛАТИНОВЫМ КАТАЛИЗАТОРОМ

EZ-Spray Silicone

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткое описание и применение	<p>EZ-Spray Silicone –напыляемые силиконы, которые быстро отверждаются в мягкую резину с высоким относительным удлинением и прочностью на разрыв. Жидкий силикон распыляется через EZ-Spray Junior Cartridge System, что является экономичной альтернативой дорогостоящего оборудования. После достижения подходящей толщины формы EZ-Spray Silicone 20 отверждается в течение 10 минут, EZ-Spray Silicone 22 –коло 45 минут. Силиконы EZ-Spray отверждаются с незначительной усадкой в прочную силиконовую форму, подходящую для использования при литье полиэфирной, эпоксидной или уретановой смолы, гипса, бетона и прочих материалов.</p> <p>EZ-Spray Silicone эффективны, когда требуется быстрое и экономичное изготовление вакуумной мембраны при производстве больших составных форм.</p> <p>Недавно напыленные или впрыснутые мембраны могут быть сняты с формы в считанные минуты и сразу использованы для заливки полиэфирной или эпоксидной смолы.</p> <p>Преимуществами при сравнении с обычными системами для производства вакуумных мембран, EZ-Spray Silicone более быстрый материал в изготовлении долговечных силиконовых мембран и требует меньших трудозатрат.</p>
Переработка	Картриджная система.
Технические характеристики	

Наименование	Стандарт	Ед.изм.	EZ-Spray Silicone 20	EZ-Spray Silicone 22
Цвет			Полупрозрачный зеленый	
Твердость	ASTM D-2240	Шор А	20	22
Соотношение		по объему	1А:1В	
Время жизни	ASTM D-2471	мин.	3	5
Время отверждения		мин.	20	45
Плотность	ASTM D-1475	г/см ³	1,08	
Удельный объем	ASTM D-1475	см ³ /г	0,93	
Вязкость	ASTM D-2393	СПз	11000	
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D-412	%	470	450
Предел прочности на разрыв	ASTM D-412	МПа	3,41	3,34
Модуль упругости при 100%-ном удлинении	ASTM D-412	МПа	0,32	0,34
Прочность на разрыв	ASTM D-624	кН/м	17,51	17,86
Усадка	ASTM D-2566	%	< 0,254	
Рабочая температура эксплуатации		°С	от-53 до +232	
Диэлектрическая прочность	ASTM D-147-97а	кV/см	>137,8	

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

<p>Рекомендации</p>	<p>ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Увеличение температуры сократит время жизни данного материала. Данный продукт имеет ограниченное время хранения и должен быть использован как можно скорее. Все рабочие инструменты и модель должны быть тоже комнатной температуры. Надевайте защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания материала на кожу. Применения материала могут отличаться друг от друга. Поэтому необходимо проводить предварительный тест с небольшим количеством материала, чтобы установить возможность его применения для Вашего проекта.</p> <p>ИНГИБИРОВАНИЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ Платиновые силиконы особенно чувствительны к ингибированию отверждения различными веществами (такие как сера и неотвержденные эпоксидные смолы). В результате возникает липкость материала на некоторых участках или полное отсутствие отверждения. Если совместимость силиконовой резины и поверхности неизвестна, то рекомендуется проводить предварительный тест. Для этого нужно нанести небольшое количество силикона на некритичную часть модели. Ингибирование проявляется в виде липкости материала или полного неотверждения материала после истечения времени отверждения. Для предотвращения ингибирования можно наносить прозрачный акриловый лак на поверхность модели и дать ему полностью высохнуть. При заливке силикона в силикон рекомендуется нанесение Ease Release 200.</p> <p>Пластилины, содержащие большое количество серы, могут ингибировать отверждение платиновых силиконов даже с использованием герметика. Перед использованием пластилина в своем проекте необходимо провести небольшой тест на совместимость с силиконом. Если есть сомнения по эффективности герметизирующего и разделительного состава, проведите предварительный тест на идентичной поверхности.</p> <p>ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь распылять силикон без предварительного прочтения руководства к EZ~Spray Junior.</p> <p>Безопасность. Материал необходимо перерабатывать в хорошо вентилируемых помещениях. Надевайте одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для минимизации риска контакта материала с кожей. Используйте только виниловые перчатки, т.к. латекс будет вызывать ингибирование отверждения силикона. Защита органов дыхания: все в зоне напыления должны носить защитную маску с независимой подачей воздуха или одобренные Национальным институтом по охране труда и промышленной гигиене респираторы.</p> <p>УКРЫВИСТОСТЬ, ПРИМЕНЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ. -при толщине слоя 4,8 мм площадь покрытия составит 0,33 м² с одного картриджа 1,75 кг; -система в ведрах 36,29 кг хватит для покрытия 7,05 м² при толщине слоя 4,8мм; -система в бочках 399,19 кг хватит для покрытия 77,55 м² при толщине слоя 4,8мм; Перед напылением силикона подключите вакуум и давление. Данный продукт должен наноситься слоями. Достаточно 3-4 очень тонких слоев (по 2 мм каждый) для создания общей минимальной толщины 6,4 мм. Начинайте нанесение с одного края модели и постепенно покрывайте всю поверхность тонким слоем материала. Возвращайтесь к исходной позиции и начинайте напыление 2-го слоя. Повторяй те до тех пор пока не достигнете минимальной толщины 6,4 мм. Если напыляете небольшое применение, позвольте материалу достичь гелеобразования в течение 2-х минут перед нанесением следующего слоя для предотвращения провисания. Сначала наносите материал в местах поднутрений и углублений. Дайте отвердиться первому слою в течение 2-х минут при комнатной температуре или до тех пор пока он перестанет быть липким, после этого можно наносить следующий слой. Повторите процесс до достижения необходимой толщины. Не давайте силикону полностью отверждаться между слоями, т.к. это может привести к расслоению.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</p>
----------------------------	--



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>Дайте силикону отвердиться в течение 10 минут при комнатной температуре (23°C) перед расформовкой. Не проводите отверждение при температуре ниже 18°C.</p> <p>Постотверждение может улучшить физические свойства и характеристики формы. После отверждения при комнатной температуре выдержите форму в течение не менее 1 часа при температуре 60°C.</p> <p>ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ.</p> <p>Нанесение разделительного состава не является необходимым, но эта процедура облегчает выемку изделия и продлевает жизнь формы. Для большинства применений рекомендуется разделительный агент Universal Mold Release.</p> <p>Полностью отвержденные мембраны очень крепкие, долговечные и будут иметь хорошие эксплуатационные качества при правильном использовании и хранении. Долговечность вакуумных мембран зависит от того, как Вы используете их (частота использования, вид заливаемого материала).</p> <p>Использование разделительного состава необходимо в некоторых случаях. Перед хранением мембрану следует промыть слабым мыльным раствором и тщательно высушить. Мембраны (в т.ч. двухсоставные) должны храниться на мастер-модели, если это возможно. Храните мембраны на ровной поверхности в прохладном и сухом помещении. Не складывайте мембраны стопкой, не подвергайте их воздействию влаги и УФ излучения.</p>
Предупреждение	<p>Используйте материал только в хорошо вентилируемом помещении. Контакт с кожей и глазами может вызвать раздражение. Промойте глаза водой с мылом в течение 15 минут и немедленно обратитесь к врачу. Промойте кожу чистящим средством для рук, не содержащим воду, а затем промойте водой с мылом.</p>
Упаковка	<p>См. прайс-лист.</p>
Хранение	<p>Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C).</p> <p>Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах. Повышенные температуры значительно сокращают время жизни неиспользованного продукта.</p>