



ООО «КС» — «атлант»
монокристаллического строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

**СИЛИКОНОВАЯ ПАСТА НА ПЛАТИНОВОЙ ОСНОВЕ
СМЕШИВАЕМАЯ И НАНОСИМАЯ ВРУЧНУЮ**

Equinox Series (A+B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	<p>Equinox – силиконовые пасты, являющиеся силиконовыми компаундами нового поколения (на основе платинового катализатора), которые легко перерабатываются смешением и могут применяться на различных поверхностях. Для приготовления готового продукта необходимо просто смешать в равных количествах компоненты 1А:1В (по объему или весу).</p> <p>Equinox 35 является «быстрой» версией с временем жизни приблизительно 1 минута и с полным временем отверждения приблизительно 7 минут при комнатной температуре (23°C).</p> <p>Equinox 38 имеет время жизни 4 минуты и время отверждения 30 минут.</p> <p>Equinox 40 является «медленной» версией с временем жизни приблизительно 30 минут и временем съема 5 часов.</p> <p>Серия силиконов Equinox имеет пренебрежительно малую усадку и в отвержденном виде обладает отличной прочностью на разрыв, долговечностью и температуростойкостью (пригоден для изготовления форм для формовки металлов с низкой температурой плавления и их сплавов). Кроме того, они сопротивляются ингибированию процесса отверждения и признаны безопасными при контакте с пищевыми продуктами.</p>
Применение	Применения включают в себя быстрое изготовление слепков различных поверхностей, ортопедия, лечение копыт лошадей, ювелирное дело и многое другое.
Переработка	Ручное смешивание.
Технические характеристики	

Наименование	Ед.изм.	Equinox 35 Fast	Equinox 38 Medium	Equinox 40 Slow
Твердость	Шор А	35	38	40
Соотношение компонентов при смешении	по объему или весу	1А:1В		
Время жизни смеси	мин.	1	4	30
Время отверждения		7 мин.	30 мин.	5 часов
Цвет		Светло-фиолетовый		
Удельный объем	см³/г	0,77		
Плотность,	г/см³	1,25		
Вязкость смеси		паста		
Прочность при раздире	кН/м	24,52		
Относительное удлинение при разрыве	%	430		
Прочность при растяжении	МПа	3,59		
Модуль упругости при 100%-ном удлинении	МПа	0,82		
Усадка	%	0,08		
Все показатели получены после 7 дней при 23°C				

Рекомендации	ПОДГОТОВКА Силиконы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Хранение материалов при повышенных температурах сокращает срок годности. Использование силикона при повышенных
---------------------	--

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

температурах значительно сокращает «время жизни» и отверждения. Данные продукты имеют ограниченный срок годности и должны быть использованы как можно скорее с момента поставки. При работе применяйте защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска непосредственного контакта с материалом. При работе используйте только виниловые перчатки, так как латексные способны ингибировать отверждение.

НАНЕСЕНИЕ ПОРОЗАПЕЧАТЫВАЮЩЕГО СОСТАВА

В процессе переработки силиконовые каучуки могут быть ингибированы, что в результате приводит к липкости поверхности модели. Латекс, серосодержащие глины, оловоотверждаемые силиконы, некоторые деревянные поверхности, свежее отвержденный полиэфир, эпоксидные или уретановые каучуки также могут провоцировать ингибирование. Если совместимость между силиконом и поверхностью неизвестна, то перед началом работы рекомендуется проведение небольшого теста. Для этого нанесите небольшое количество силикона на некритическую область поверхности образца. Ингибирование наблюдается, когда по истечении указанного выше времени отверждения силикон липкий или не полностью отвержденный. Для предотвращения ингибирования применяется «барьерное покрытие» акриловым лаком, наносимое непосредственно на поверхность образца. **ВАЖНО:** Даже с герметиком, платиновые силиконы не будут работать с формовочными глинами, содержащими большое количество серы.

НАНЕСЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.

Нанесение разделительного состава не является необходимым, но эта процедура облегчает выемку изделия из формы. Для работы с силиконами рекомендуется [Ease Release 200](#).

ВАЖНО: Чтобы убедиться в полном распределении наносимого разделительного состава, используйте мягкую кисть для нанесения на всю поверхность модели. После получения слегка мутного покрытия, необходимо просушить поверхность в течение приблизительно 30 минут.

ДОЗИРОВАНИЕ И СМЕШЕНИЕ

Смешение компонентов продукта производится вручную. При выборе перчаток убедитесь, что используются виниловые перчатки, а не латексные, так как в последнем случае может наблюдаться ингибирование отверждения силикона.

[Equinox](#) состоит из двух частей. Смешайте друг с другом компоненты А и В в равных объемных количествах (объем шарика для гольфа, например). Энергично смешайте компоненты между собой для получения равномерного цвета и немедленно используйте готовую смесь. «Быстрая версия» продукта начинает отверждаться через 30 секунд. «Медленная версия» ([Equinox 40](#)) – дает приблизительно 30 минут для смешения и применения.

НАНЕСЕНИЕ И ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

Шпаклевка может быть непосредственно нанесена практически на все модели. Дайте продукту время на отверждение перед съемом с модели. Нагревание (тепловой пистолет, фен, лампы накаливания) сокращают время отверждения. Так как не существует двух одинаковых применений, то рекомендуется проведение небольшого теста перед началом работы с целью выявления материала для какого-либо конкретного применения.

Если вы используете [Equinox](#) для создания форм- используйте поддерживающую оболочку, т.к. формы из данного материала достаточно тонкие. Для создания поддерживающих оболочек используйте [Plasti-Paste](#) или [Matrix NEO](#). В последний вы можете добавить полимерную фибру.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Позвольте силикону полимеризоваться при комнатной температуре положенное время. **ВАЖНО:** *Не рекомендуется производить полимеризацию при температуре ниже 18°C.* Постотверждение формы при высоких температурах позволит ей достичь высоких физических и эксплуатационных свойств. После отверждения при комнатной температуре выдержите форму в течение 2 часов при температуре 80°C, а затем 1 час при температуре 100°C. Охладите форму до комнатной температуры перед использованием.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМ

При использовании, формы показывают хорошие характеристики съема. В зависимости от того, что отверждается в форме, «смазки» последней может быть недостаточно и в определенное время части начнут прилипать. Не нужно применять агенты съема при формовании восков или гипсов. Применение [Ease](#)



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	Release 200 перед формованием полиэфиров, полиуретановых и эпоксидных смол рекомендуется для предотвращения разрушения формы.
Упаковка	См.прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Хранение материала при температуре выше комнатной уменьшает время хранения неиспользованного материала. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	Гарантируется безопасность при работе с любым продуктом при условии ознакомления и тщательного соблюдения инструкции по технике безопасности. Будьте осторожны! Используйте хорошо вентилируемое помещение для работы с продуктом. При контакте с глазами, кожей возможно появление раздражения. В этом случае смойте продукт с пораженного участка кожи безводным средством для очистки рук, а затем промойте водой с мылом. При попадании в глаза промойте проточной водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. При работе используйте только виниловые перчатки, так как латексные способны ингибировать отверждение.