



ООО «КС» — «атлант»
моноконтинентального строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

СИЛИКОН ДЛЯ ФОРМ НА ОСНОВЕ ПЛАТИНЫ

Mold Star 15,16,30 (A + B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	Серия Mold Star – простые в использовании силиконы на основе платины, которые легко смешиваются в соотношении 1А:1В по объему (нет необходимости в использовании весов). Силиконы серии Mold Star отличаются довольно низкой вязкостью и для большинства применений не требуют вакуумной дегазации. Время жизни Mold Star 15 Slow – 50 минут, время отверждения 4 часа при комнатной температуре. Mold Star 16 Fast имеет время жизни 6 минут и время отверждения 30 минут. Mold Star 30 – материал с твердостью 30 по Шору А, наиболее твердый из серии. Силиконы серии Mold Star отверждаются в мягкую, прочную резину, обладающую высоким показателем сопротивления разрыву и очень низким значением усадки. ВАЖНО: THI-VEX не совместим с серией Mold Star.
Применение	Формы из силикона Mold Star долговечны и подходят для литья воска, гипса, каучуков, бетона и других материалов. Данные силиконы обладают высокой температуростойкостью (до 232°C) и применимы для литья металлов и их сплавов с низкой температурой плавления. ВАЖНО. Данный силикон ни при каких условиях не работает с глинами, содержащими серу.
Переработка	Ручное и механическое смешивание.

Технические характеристики	Ед. изм.	Mold Star 15 Slow	Mold Star 16 Fast	Mold Star 30
Твердость	Шор А	15	16	30
Соотношение компонентов	по объему	1А:1В		
Цвет		зеленый	сине-зеленый	синий
Время жизни		50 мин.	6 мин.	45 мин.
Время отверждения		4 часа	30 мин.	6 часов
Плотность	г/см ³	1,18		1,12
Удельный объем	см ³ /г	0,85		0,89
Вязкость	сПз	12500		
Относительное удлинение при разрыве	%	440		339
Предел прочности на разрыв	МПа	2,76		2,90
Модуль упругости при 100%-ном удлинении	МПа	0,38		0,66
Усадка	%	< 0,254		
Прочность на раздир	кН/м	15,41		
Полезный диапазон температур	°С	-19 до +232		

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монокристаллического строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Все показатели замерялись после 7-дневной полимеризации при температуре 23°C.

Рекомендации	<p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ. Тщательно перемешайте компоненты А и В в фабричных упаковках. Отмерьте необходимое количество компонентов А и В (1А:1В по объему), поместите в контейнер для смешивания и тщательно перемешайте в течение по меньшей мере 3 минут. Убедитесь, что вы хорошо промешали смесь по стенкам и дну контейнера несколько раз. Смесь должна быть однородного цвета без разводов. Хотя вакуумная дегазация не является необходимой, эта процедура поможет удалить замкнутый в смеси воздух. После смешивания компонентов поместите материал в вакуумную камеру на 2-3 минуты при давлении 737 мм ртутного столба. Убедитесь, что в контейнере достаточно места для увеличения объема смеси в 4 раза.</p> <p>ЗАЛИВКА. Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время силикону заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. При изготовлении формы силикон необходимо залить по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой верхней точки поверхности модели.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ. <u>Полимеризация при комнатной температуре.</u> Время отверждения формы до съема из Mold Star 15 Slow – 4 часа при комнатной температуре (23°C). Mold Star 16 Fast может быть расформован через 30 минут отверждения при комнатной температуре. Время отверждения Mold Star 30 - 6 часов. <u>Полимеризация при высокой температуре (пост-отверждение).</u> Время отверждения может быть сокращено при нагревании. Например, после заливки Mold Star 16 при комнатной температуре поместите форму в термощкаф при температуре 60°C. Это сократит время до съема формы толщиной 1,3 см до 10 минут (время зависит от толщины формы). При введении соответствующего количества ускорителя отверждения Plat-Cat время до съема формы также сократится. Если необходимо, время жизни и время отверждения может быть увеличено с использованием замедлителя отверждения Slo-Jo.</p> <p>ВАЖНО. Отверждение не произойдет при температуре ниже 18°C.</p> <p>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ. Физическая жизнь формы зависит от заливаемых в нее материалов и частоты использования. Заливка абразивных материалов, таких как бетон, может быстро повредить форму, в то время как отверждение неабразивных материалов, например, восков, не оказывает никакого влияния на форму. Для хранения форма должна быть промыта мыльным раствором и высушена. Формы из двух и более деталей должны быть собраны. Формы должны храниться в прохладном сухом месте.</p>
Предупреждение	Силикон Mold Star может подвергаться ингибированию некоторыми примесями модели, что проявляется в залипанию на поверхности изделия или в недостаточном отверждении. Ингибирование могут вызывать: латекс, сернистые глины, дерево, только что отлитые полиэфирные, эпоксидные или уретановые каучуки. Для предотвращения данной реакции рекомендуется проведение предварительного теста. Нанесите небольшое количество силикона на некритичную область образца. Ингибирование присутствует, если по истечении необходимого времени полимеризации наблюдается неполное отверждение или липкость поверхности. Для предотвращения ингибирования эффективным способом является нанесение на



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>поверхность модели одного или более слоев прозрачного акрилового лака. Дайте лаку полностью высохнуть перед нанесением силикона.</p> <p>ВАЖНО. Даже после использования акрилового лака, <u>силиконы серии Mold Star не отвердятся при контакте с серосодержащими материалами.</u> Если вы не знаете, содержит ли глина серу, проведите предварительно небольшой тест на совместимость.</p> <p>Нанесение разделительного состава не является необходимым, но эта процедура облегчает выемку изделия из формы. Ease Release 200 – разделительный состав, рекомендуемый при изготовлении силиконовых форм, а также извлечении нового силикона из уже отвержденного.</p>
Упаковка	См. прайс-лист
Хранение	<p>Материалы должны храниться при комнатной температуре 23°C. Хранение при более высоких температурах сокращает время жизни неиспользованного материала. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.</p> <p>Используйте материал в хорошо проветриваемом помещении. Носите защитные очки, резиновые перчатки, одежду с длинными рукавами, чтобы минимизировать риск контакта материала с кожей. Используйте только виниловые перчатки, т.к. латекс препятствует отверждению материала. При контакте с глазами, кожей возможно появление раздражения. В этом случае промойте пораженный участок водой с мылом в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью.</p>