



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ПОЛУПРОЗРАЧНЫЕ СИЛИКОНЫ НА ПЛАТИНОВОЙ ОСНОВЕ

Dragon Skin FX-Pro (A + B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	<p>Dragon Skin FX-Pro – мягкая, прочная, высококачественная силиконовая резина на платиновой основе, специально разработанная для имитации кожных покровов и создания спецэффектов. Dragon Skin FX-Pro очень хорошо сочетается с силиконовым адгезивом Skin-Tite для временного приклеивания силиконовых компонентов к коже человека.</p> <p>Размягчающая добавка SLACKER может быть введена в силикон FX-Pro для создания очень мягкого силиконового геля для заполнения полых силиконовых изделий. С помощью добавления силиконовых пигментов Silc-Pig можно добиться большого количества цветowych эффектов. Отвержденный силикон может быть также поверхностно окрашен с помощью Psycho Paint System.</p> <p>Компоненты Dragon Skin FX-Pro перемешиваются в равных пропорциях (по весу или объему). Полимеризация происходит при комнатной температуре, с пренебрежимо малой усадкой. В отвержденном виде Dragon Skin FX-Pro представляет собой очень мягкий, прочный и хорошо тянущийся материал с твердостью по Шору А 2 единицы. При растягивании силикон может во много раз превышать оригинальный размер без опасности разрывов, приобретая впоследствии исходную форму без искажений. Силиконы Dragon Skin FX-Pro могут быть загущены при помощи тиксотропной добавки THI-VEX, что позволяет в дальнейшем наносить данные композиции кистью. Для понижения вязкости силиконов рекомендуется применение добавки Silicone Thinner.</p> <p>Dragon Skin FX-Pro имеет время жизни 10-12 минут и время полимеризации 40 минут.</p>
Применение	<p>Dragon Skin FX-Pro можно применять самостоятельно или в сочетании с размягчающей добавкой SLACKER в ортопедии и при создании различных спецэффектов. Добавление в силикон Dragon Skin FX-Pro относительно небольшого количества размягчающей добавки SLACKER обеспечит образование очень мягкого силиконового геля. Dragon Skin FX-Pro может быть фактурирован на поверхности формы для создания мембраны (например с помощью намазочного пластика Shell Shock с применением разделительного агента Ease Release 200). Гель из Dragon Skin FX-Pro после размягчения добавкой SLACKER может быть залит в оболочку из ненаполненного и прочного Dragon Skin FX-Pro, для создания элементов протезов и т.п.</p>
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация необязательна.
Технические характеристики	

Наименование	Dragon Skin FX-Pro
Цвет	Полупрозрачный
Твердость по Шору А	2
Соотношение (по объему или весу)	1А:1В
Время жизни при 23°C, мин.	12
Время отверждения (зависит от толщины изделия), мин	40

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-plast.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Плотность, г/см ³	1,062
Удельный объем, см ³ /г	0,9
Вязкость, сантипуаз	18 000
Относительное удлинение при разрыве, %	763
Предел прочности на разрыв, МПа	1,99
Модуль упругости при 100%-ном удлинении, МПа	0,26
Прочность на разрыв, кН/м	10,68
Усадка, %	< 0,254

Рекомендации	<p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ. Материалы должны использоваться при комнатной температуре (23°C) в хорошо проветриваемом помещении. Данные продукты имеют ограниченное время хранения и поэтому должны быть использованы как можно скорее.</p> <p>Сперва тщательно перемешайте компонент В в фабричной упаковке. После отмеривания требуемого количества компонентов А и В (1А:1В по объему или весу) поместите их в контейнер для смешивания и тщательно перемешайте в течение по меньшей мере 3 минут. Убедитесь, что вы хорошо промешали смесь по стенкам и дну контейнера несколько раз.</p> <p>ЗАЛИВКА. Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время силикону заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. Силикон необходимо залить по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой верхней точки поверхности модели.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ. Время отверждения силикона до съема - в среднем 45 минут при комнатной температуре (23°C). Время отверждения может быть сокращено путем нагревания материала или путем добавления соответствующего количества ускорителя платиновых силиконов Plat-Cat.</p> <p>Время жизни и время отверждения силикона может быть увеличено с помощью замедлителя отверждения Slo-Jo. ВАЖНО. Не проводите отверждение при температуре ниже 18°C.</p> <p>ДОБАВКИ. Для нанесения силиконов на вертикальные поверхности или нанесения кистью используется тиксотропная добавка THI-VEX. При введении разного количества THI-VEX можно получить различные вязкости смеси. Предварительно ознакомьтесь с тех.описанием THI-VEX.</p> <p>Для понижения вязкости силиконов рекомендуется применение добавки Silicone Thinner.</p> <p>ВАЖНО: Введение добавки Silicone Thinner уменьшает значение показателей прочности на раздир и прочности при разрыве пропорционально количеству введенного разбавителя. Не рекомендуется добавлять Silicone Thinner более 10% от общего веса системы (А+В). Предварительно ознакомьтесь с тех.описанием Silicone Thinner.</p>
Предупреждение	<p>Силиконы могут быть ингибированы определенными веществами (латексы, серосодержащие глины, силиконы на основе олова, отдельные деревянные поверхности, свежее отвержденные полиэфирные, эпоксидные и полиуретановые каучуки), содержащимися в форме или на ее поверхности, что проявляется в залипании на поверхности изделия или в недостаточном отверждении. Для предотвращения данной реакции рекомендуется проведение предварительного теста. Нанесите небольшое количество силикона на некритичную область образца. Ингибирование присутствует, если по истечении необходимого времени полимеризации наблюдается неполное отверждение или липкость поверхности.</p> <p>Для предотвращения ингибирования эффективным способом является нанесение на поверхность модели одного или более слоев прозрачного акрилового лака. После нанесения изделие необходимо тщательно просушить.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА. Нанесение разделительного состава на поверхность формы (прототипа или модели) не является</p>

тел. (863) 248-91-07
факс: (863) 266-77-74
моб. 8-928-229-87-70

344090, г. Ростов-на-Дону
ул. Доватора, 146 «Л»
www.ks-monolit.ru



ООО «КС» — «атлант»
монолитного строительства!

**ПРОДАЖА И ПРОИЗВОДСТВО
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
И БЕТОННЫХ РАБОТ ИЗ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА
МЕТОДАМИ ЛИТЬЯ, ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ, ЭКСТРУЗИИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

	<p>обязательным, но эта процедура может облегчить снятие готового изделия с формы. Ease Release 200 – разделительный состав, который идеально подходит для формовки силиконов.</p> <p>ВАЖНО. Чтобы убедиться в полном распределении наносимого разделительного состава, используйте мягкую кисть для нанесения на всю поверхность модели. После получения слегка мутного покрытия необходимо просушить поверхность в течение приблизительно 30 минут.</p> <p>Если вы сомневаетесь в эффективности порозапечывающего и разделительного составов, мы рекомендуем сделать небольшой тест на аналогичной поверхности.</p>
Упаковка	См. прайс-лист.
Хранение	<p>Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C).</p> <p>Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах. Повышенные температуры значительно сокращают время жизни неиспользованного продукта.</p> <p>Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. ВАЖНО. Латексные перчатки могут препятствовать отверждению каучука. Используйте только виниловые перчатки.</p> <p>При контакте с глазами, кожей возможно появление раздражения. В этом случае промойте пораженный участок водой с мылом в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью.</p>